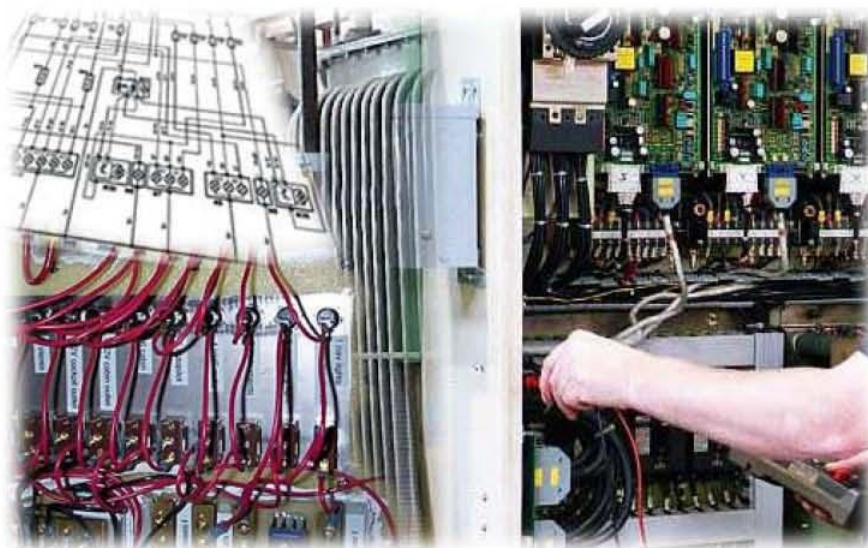


كهرباء صناعية

ورشة التحكم بالآلات الكهربائية

(الفترة الثانية)



حقيبة ورشة تحكم الآلات الكهربائية

الهدف العام من الحقيبة :

يكتسب المتدرب المهارة اللازمة لتنفيذ دوائر التحكم بالآلات الكهربائية

تعريف بالحقيبة :

- يتمكن المتدرب من استخدام العدد اللازمة للتحكم بالآلات الكهربائية
- يتقن المتدرب كيفية تركيب الخامات اللازمة للتنفيذ
- يتعرف المتدرب على طريقة عمل المفاتيح الكهرومغناطيسية

الوقت المتوقع لإتمام الحقيبة التدريبية :

يتم التدريب على مهارات هذه الحقيبة في ١٧٢ حصة تدريبية موزعة كالتالي :

الوحدة الأولى :	كيفية عمل المفتاح الكهرومغناطيسي بدوائر التحكم بالآلات	٤ حصص
الوحدة الثانية :	تمارين شاملة تحتوي عدة دوائر تحكم بالآلات الكهربائية	١٦٨ حصة

ورشة التحكم بالآلات الكهربائية

كيفية عمل المفتاح الكهرومغناطيسي
بدوائر التحكم بالآلات

كيفية عمل المفتاح الكهرومغناطيسي بدوائر التحكم بالآلات

هدف الوحدة العام :

ينفذ المتدرب جميع مبادئ التحكم بالآلات الكهربائية

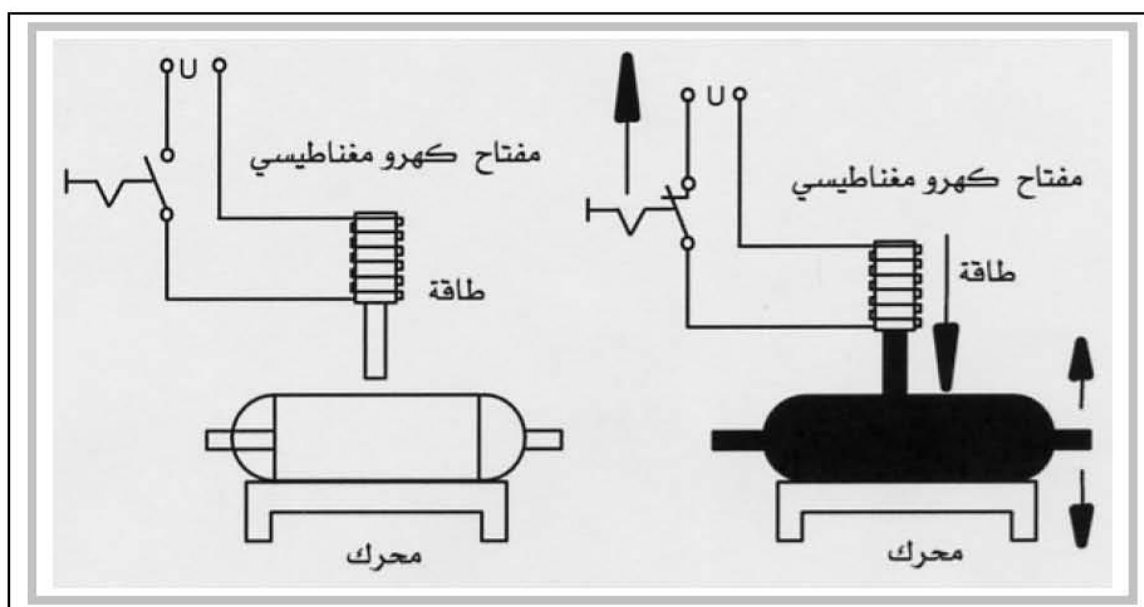
الأهداف الإجرائية :

ان يتعرف المتدرب على كيفية عمل المفتاح المغناطيسي

الوقت لإتمام الوحدة : الأولى ٤ حصص

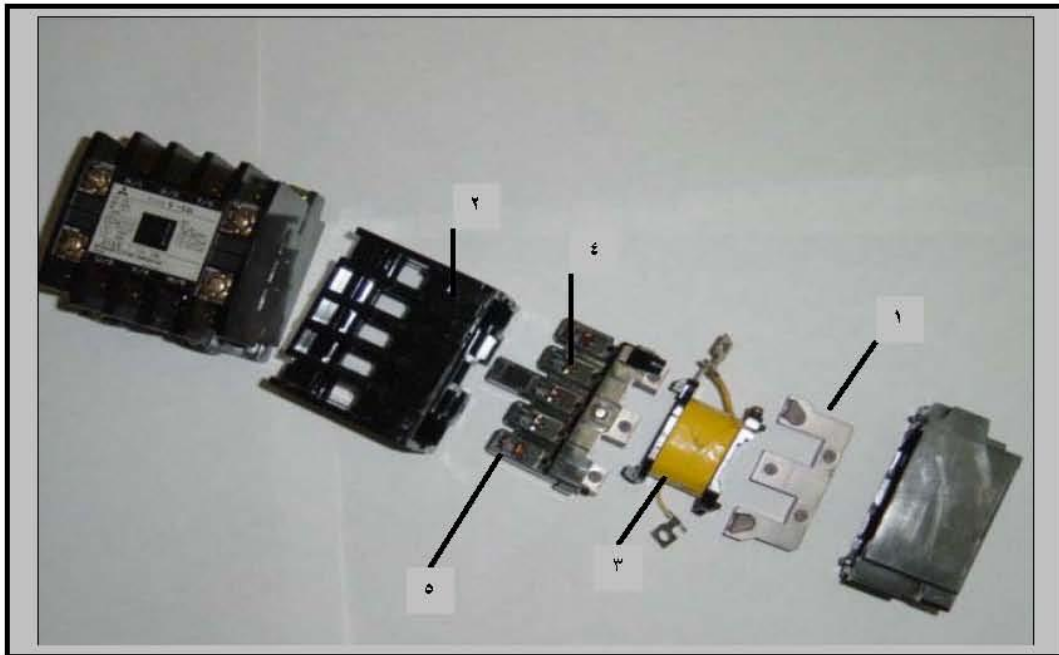
المفاتيح الكهرومغناطيسية

هي مفاتيح تعمل بالتأثير الكهرومغناطيسي .
ومجال استخدامها الأساسي هو توصيل المحركات الكهربائية بالتيار .

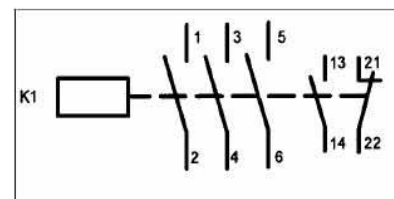


يتكون المفتاح الكهرومغناطيسي أساساً من :

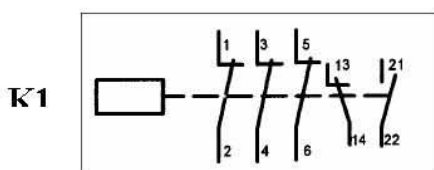
١. القلب الحديدي : وهو مجموعة من الشرائح المصنوعة من الحديد السيلكوني على شكل E
٢. الحافظة : وهي الجزء المكمل للدائرة المغناطيسية مثبت بها نقاط التلامس
٣. الملف : عبارة عن سلك من النحاس المعزول بالورنيش ملفوف على بكرة من البلاستيك داخل القلب الحديدي وتختلف الملفات بحسب الجهد الذي تعمل عليه مثل : ٧١٢ / ٧٢٤ / ٧١١٠ / ٧٢٢٠
٤. النقاط الرئيسية : تستعمل في توصيل الدوائر الرئيسية وتكون أقوى من النقاط المساعدة وذلك نظراً لكبر التيار في الدائرة الرئيسية
٥. النقاط المساعدة : وهي نوعان
 - أ - النقاط المساعدة المفتوحة : تستعمل من أجل الإبقاء الذاتي وفي توصيل لمبة بيان التشغيل
 - ب - النقاط المساعدة المغلقة : تستعمل لعكس الحركة ودوائر التتابع وتوصيل لمبة الإيقاف



أ - المفتاح في حالة الإيقاف



ب - المفتاح في حالة التشغيل



قائمة تمارين الوحدة

- التمرين الأول: توصيل مفتاح مفرد مع مفتاح كهرومغناطيسي على جهد ٢٢٠ فولت .
- التمرين الثاني: توصيل ضاغط مع مفتاح كهرومغناطيسي على جهد ٢٢٠ فولت .

إجراءات السلامة :

- لبس الملابس الملائمة للعمل .
- لبس الحذاء الواقي .
- خلو اليدين من الخواتم والساعات الحديدية .
- حفظ العدد والأدوات في أماكنها المخصصة .
- المحافظة على مكان العمل مرتب ونظيف .

التمرين الأول

توصيل مفتاح مفرد مع مفتاح كهرومغناطيسي على جهد ٢٢٠ فولت

يستخدم مفتاح المفرد في حالة عدم وجود ضواغط تشغيل و إيقاف أو عدم وجود نقاط مساعدة بالمفتاح الكهرومغناطيسي .

العدد والأدوات :

١. مفك عادي
٢. مفك مربع
٣. مفك فحص
٤. زراية عادية جامعة
٥. قطاعة أسلاك
٦. عراية أسلاك
٧. مطرقة حديد

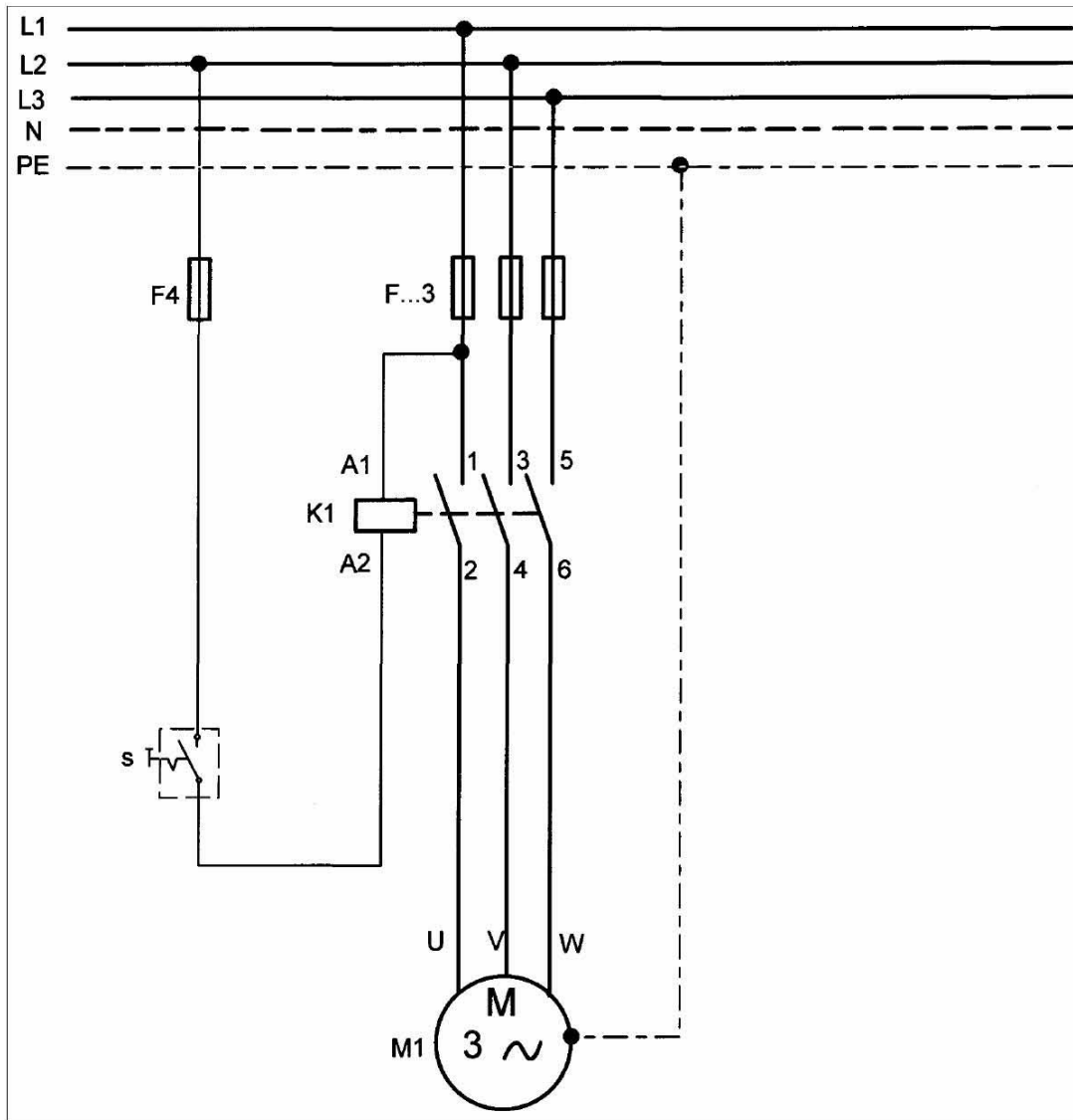
المواد الخام :

مفتاح كهرومغناطيسي
سلك مفرد
كلبسات
براغي
مفتاح مفرد
علبة مفتاح

التمرين الأول

توصيل مفتاح مفرد مع مفتاح كهرومغناطيسي على جهد ٢٢٠ فولت

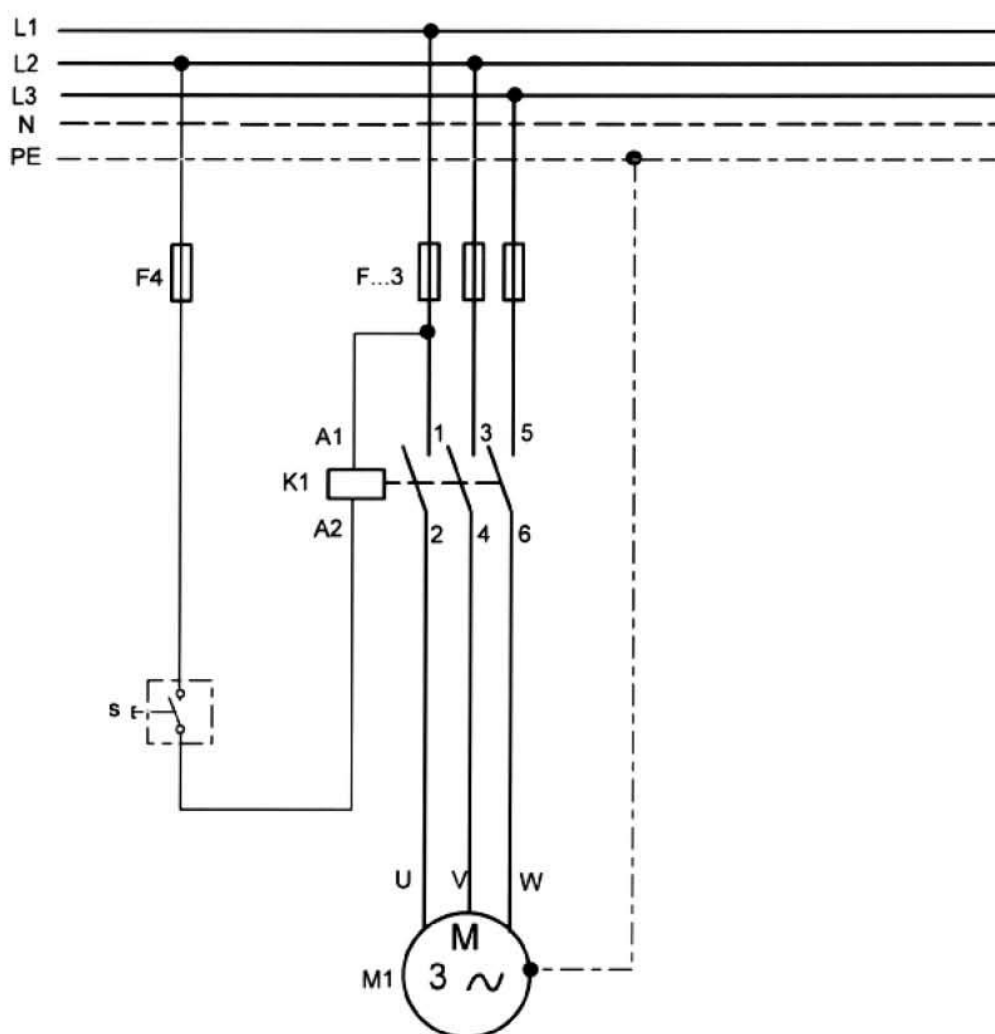
أ - الدائرة الرئيسة مع دائرة التحكم.



التمرين الثاني

توصيل ضاغط مع مفتاح كهرومغناطيسي على جهد ٢٢٠ فولت

ب - الدائرة الرئيسة مع الدائرة التحكم .



استنتاج حول التمرين الأول والثاني تشغيل بمفتاح مفرد وضغط

أ- المفتاح المفرد :

- يستخدم في حالة عدم وجود نقاط مساعدة في المفتاح الكهرومغناطيسي .
- يستخدم في حالة عدم وجود ضواغط تشغيل وإيقاف .
- لا يستخدم المفتاح المفرد في تشغيل المحركات نظراً للأمبير العالي .

ب- الضاغط :

- يستخدم في حالة تشغيل مع مفتاح صدمة تيار .
- لا يستخدم في تشغيل المفتاح الكهرومغناطيسي لعدم استمرار التشغيل للمتمم بمجرد الرفع عن الضاغط فإنه يرجع لحالة الإيقاف .
- لا توجد نقاط مساعدة بالتوازي مع الضاغط أي إن الضاغط دائماً في حالة الإيقاف (الفصل) .

ورشة التحكم بالآلات الكهربائية

تمارين شاملة تحتوي عدة دوائر تحكم

بالآلات الكهربائية

تمارين شاملة تحتوي عدة دوائر تحكم بالآلات الكهربائية

هدف الوحدة العام :

ينفذ المتدرب جميع مبادئ التحكم بالآلات الكهربائية

الأهداف الإجرائية :

- أن يكتسب المتدرب كيفية تشغيل المفاتيح المغناطيسية عن طريق ضواغط تشغيل
- أن يكتسب المتدرب كيفية تشغيل المفاتيح المغناطيسية من القواطع الحرارية
- أن يكتسب المتدرب كيفية تشغيل المفاتيح المغناطيسية والقواطع الحرارية مع ضواغط التشغيل
- أن يكتسب المتدرب كيفية تشغيل المفاتيح المغناطيسية من أماكن مختلفة
- أن يكتسب المتدرب كيفية عكس دوران الآلات الكهربائية
- أن يكتسب المتدرب كيفية تشغيل المفاتيح المغناطيسية على جهدين مختلفين ٢٢٠/٣٨٠ فولت
- أن يكتسب المتدرب كيفية عكس حركة الدوران بمفتاح عكس حركة للآلات الثلاثية الأوجه

الوقت لإتمام الوحدة الثاني : ١٦٨ حصة

قائمة تمارين الوحدة :

- **التمرين الأول:** توصيل مفتاح كهرومغناطيسي عن طريق ضاغطي تشغيل وإيقاف ٢٢٠ فولت
- **التمرين الثاني:** توصيل مفتاح كهرومغناطيسي مع مفتاح حراري لزيادة الحمل OVERLOAD
- **التمرين الثالث:** توصيل مفتاح كهرومغناطيسي مع مفتاح حراري أوفلرود مع ضاغط ولمبات بيان
- **التمرين الرابع:** توصيل مفتاح كهرومغناطيسي من مكانين مختلفين بواسطة ضواغط مع عدد من لمبات بيان
- **التمرين الخامس:** توصيل مفتاح يدوي لعكس حركة اتجاه دوران الآلات الثلاثية الأوجه
- **التمرين السادس:** توصيل مفتاح عكس حركة الدوران بواسطة مفتاح كهرومغناطيسي
- **التمرين السابع:** توصيل مفتاحين مغناطيسيين مع ضواغط على وضع (ستارت ، دلتا)

إجراءات السلامة :

- لبس الملابس الملائمة للعمل .
- لبس الحذاء الواقي .
- خلو اليدين من الخواتم والساعات الحديدية .
- حفظ العدد والأدوات في أماكنها المخصصة .
- المحافظة على مكان العمل مرتب ونظيف .

التمرين الأول :

توصيل مفتاح كهرومغناطيسي عن طريق ضاغطي تشغيل وإيقاف ٢٠ فولت

ضواغط التشغيل والإيقاف .

تستعمل الضواغط بصورة كبيرة في عمليات التحكم في تشغيل المحركات الثلاثية الأوجه والوجه الواحد



أ- **ضواغط التشغيل** : عبارة عن نقط مفصولة أصلاً ويتم توصيلها عند الضغط على الضاغط وتكون ذات اللون الأخضر أو الأسود وتوصل ضواغط التشغيل مع بعض بالتوازي ويوصل مع ضاغط التشغيل نقطة مساعدة مفتوحة بالتوازي وذلك للإبقاء الذاتي .



أ- رمز ضاغط التشغيل

S1 [$\begin{array}{c} |^3 \\ \diagdown \\ \diagup \\ |^4 \end{array}$]

ب- ضواغط الإيقاف : عبارة عن نقط تلامس موصلة أصلاً ويتم فصلها عند الضغط على الضاغط وتكون ذات اللون الأحمر وتوصل ضواغط الإيقاف مع بعض بالتوالي .



ب - رمز ضاغط الإيقاف

$$S0 \left[\frac{1}{2} \right]$$

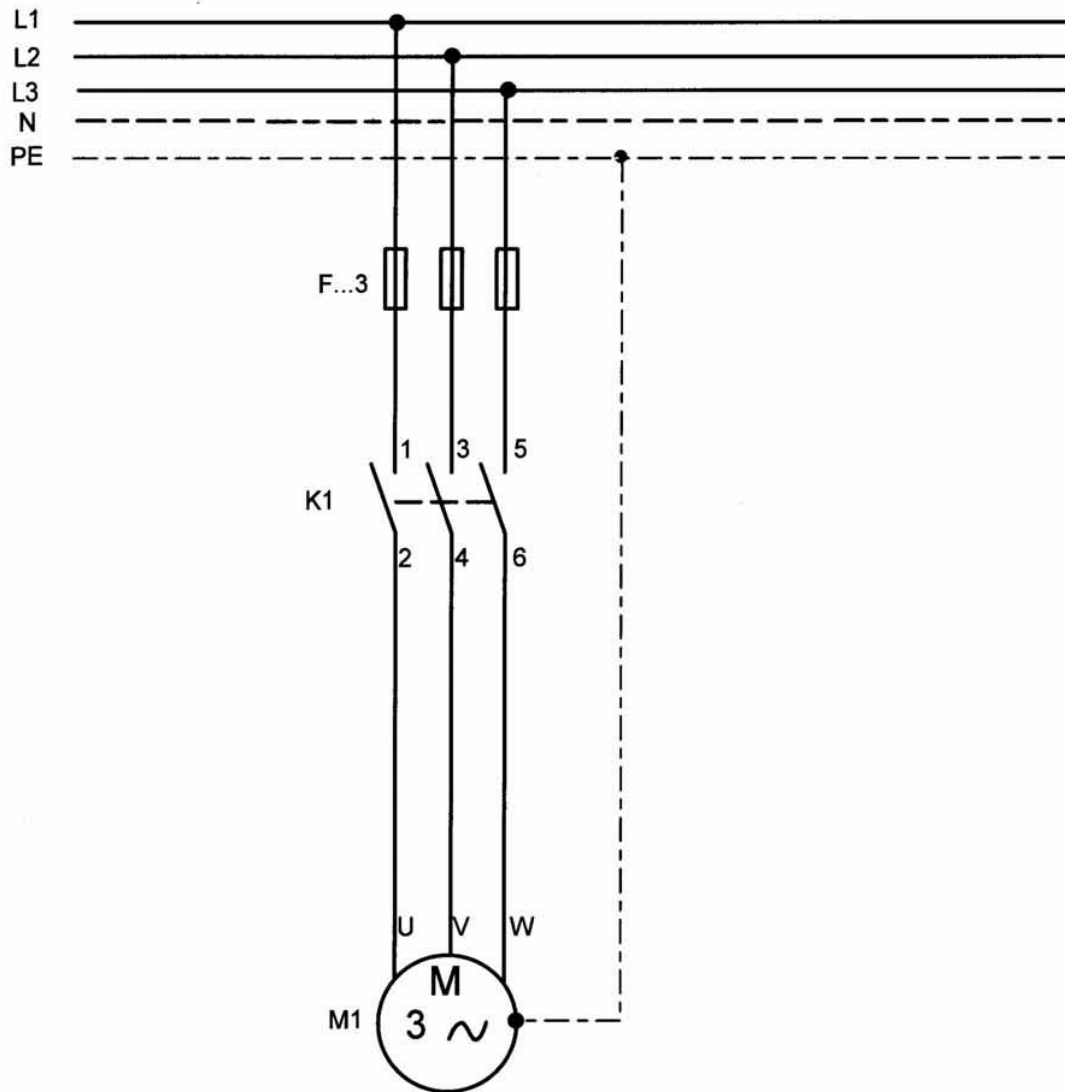
١- مجموعة ضواغط تشغيل وإيقاف



التمرين الأول:

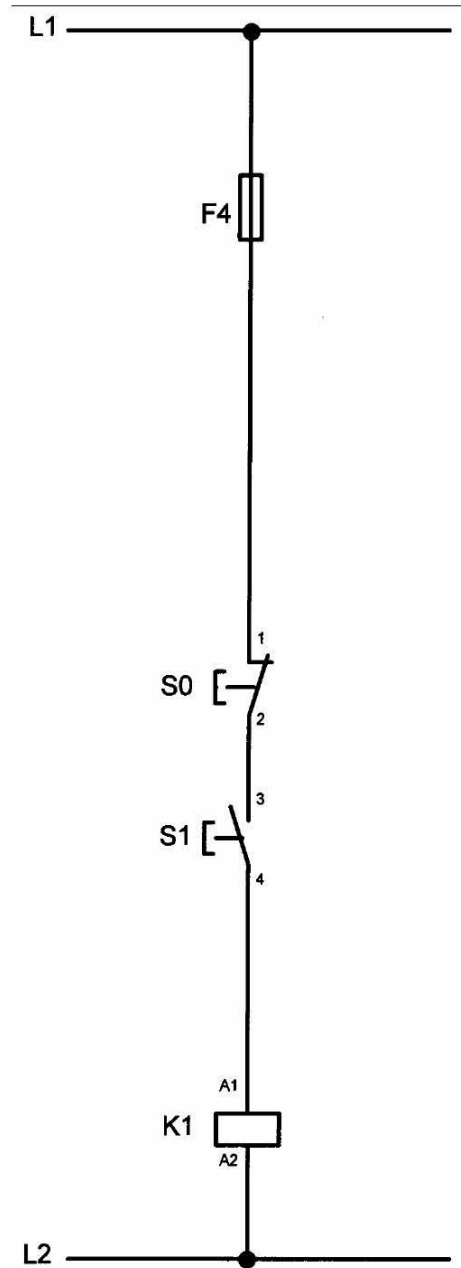
توصيل مفتاح كهرومغناطيسي عن طريق ضاغطي تشغيل وإيقاف ٢٢٠ فولت

أ- الدائرة الرئيسية .



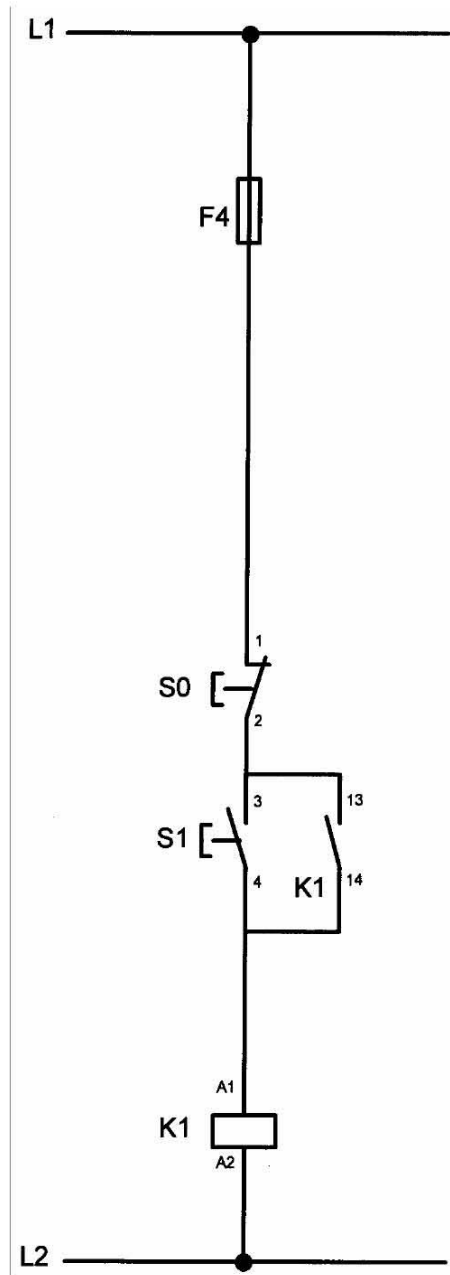
التمرين الأول :

ب - دائرة التحكم .



التمرين الأول :

ج - دائرة التحكم .

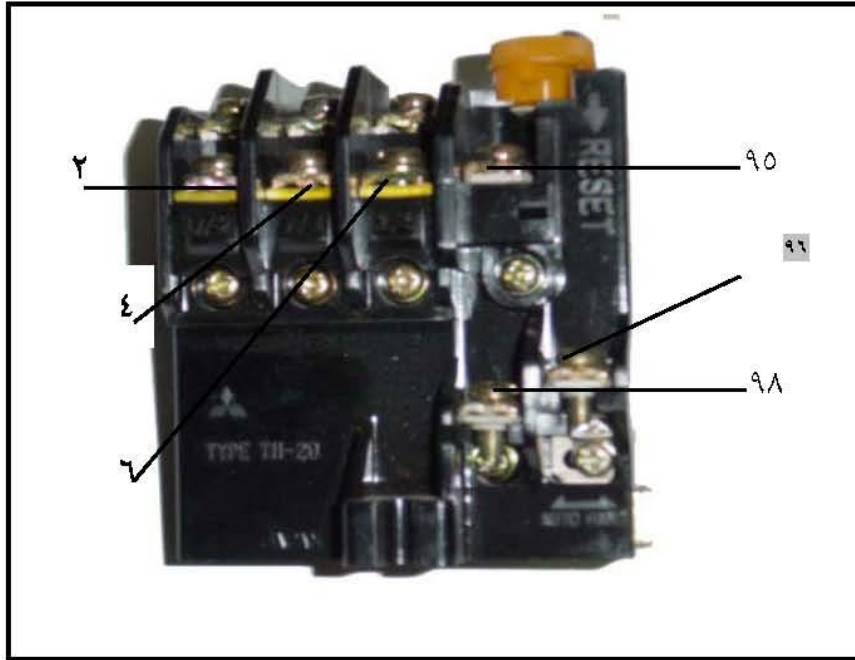


التمرين الثاني :

توصيل مفتاح كهرومغناطيسي عن طريق قاطع حراري لزيادة الحمل OVERLOAD

الأوفر لود :

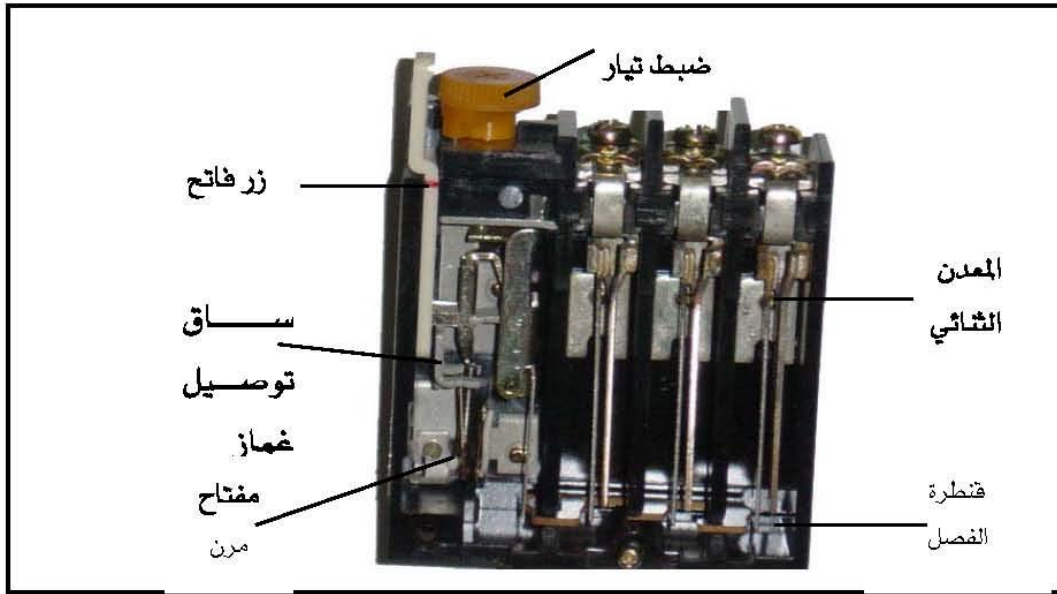
تتشأ أعطال في دوائر التشغيل للمحركات إما من زيادة الحمل أو نتيجة خطأ ميكانيكي فنحتاج إلى مرحلة حماية لهذا الغرض بحيث يقوم بفصل دائرة التحكم التي بدورها تفصل الدائرة الرئيسية ويعتمد في عملية الفصل على درجة الحرارة الحادثة من ذلك الخطأ الناتج ومرحل الوقاية من هذا النوع مناسب لوقاية المحركات حيث إنه بطيء الفصل أي لا يفصل لحظة مرور تيار البدء للمحرك .



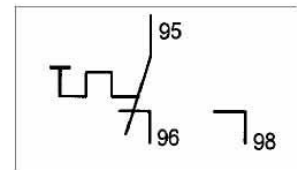
التمرين الثاني:

تركيب الأوفر لود

ويتركب الأوفر لود من ثلاث عناصر ازدواجية مصنوعة من ثنائي المعدن الذي يعمل تقوساً أثناء ارتفاع درجة حرارته وموجود في نهاية الازدواجيات ذراع توصيل معزول متصلة بذراع توصيل متصل بنقطة رئيسة (٩٥) وهي نقطة دخول التيار بالدائرة وهذا الذراع يتحرك بين نقطتين كمفتاح طرف سلم وهاتين النقطتين إحداهما نقطة الخروج لدائرة التحكم هي (٩٦) والأخرى نقطة الخروج وهي (٩٨) في حالة الأعطال بتوصيل لمبة بيان الأعطال وهناك ذراع متصل بياي لاعادة التشغيل بعد إصلاح الأعطال .



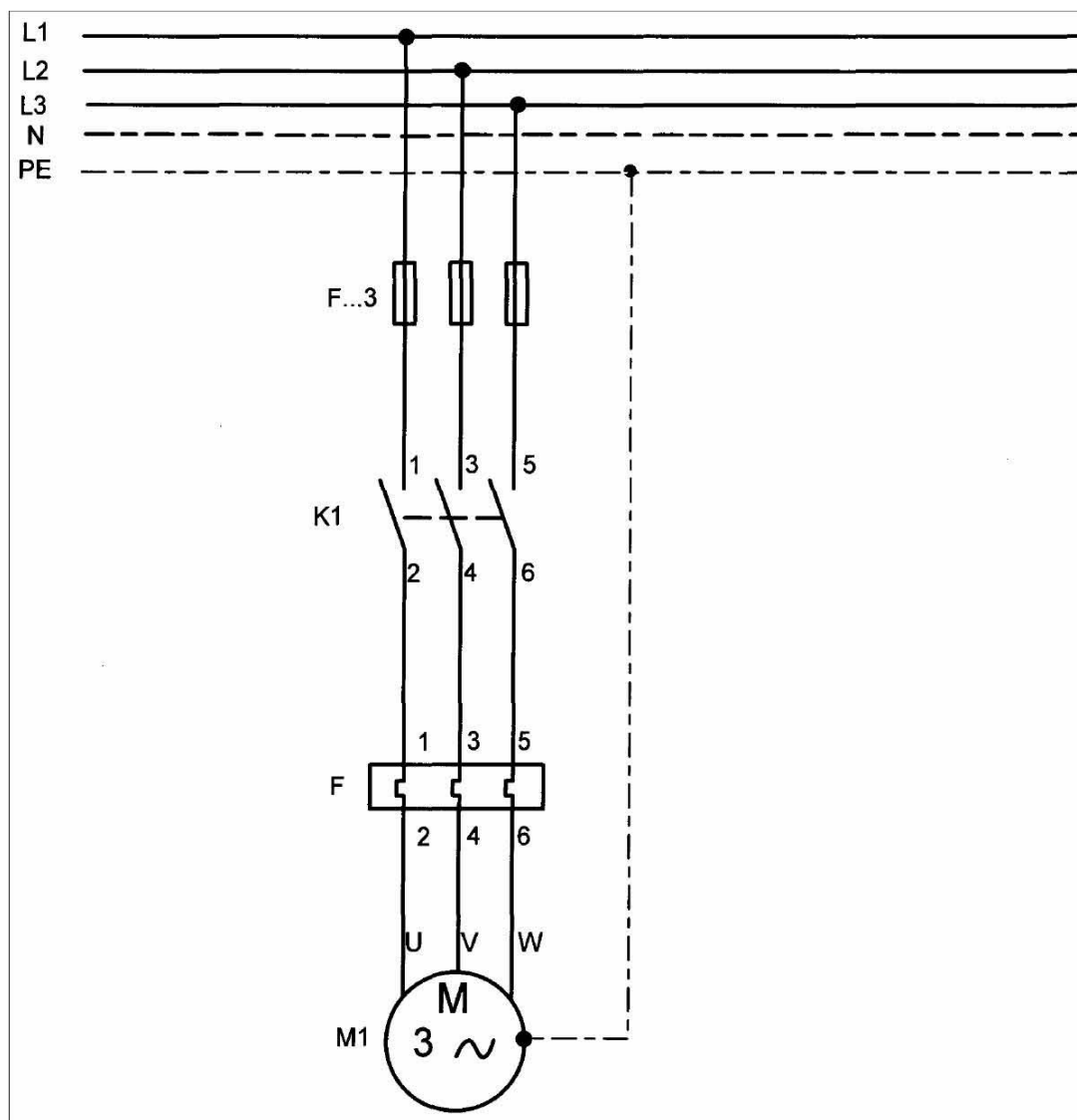
١- رمز الأوفر لود



التمرين الثاني:

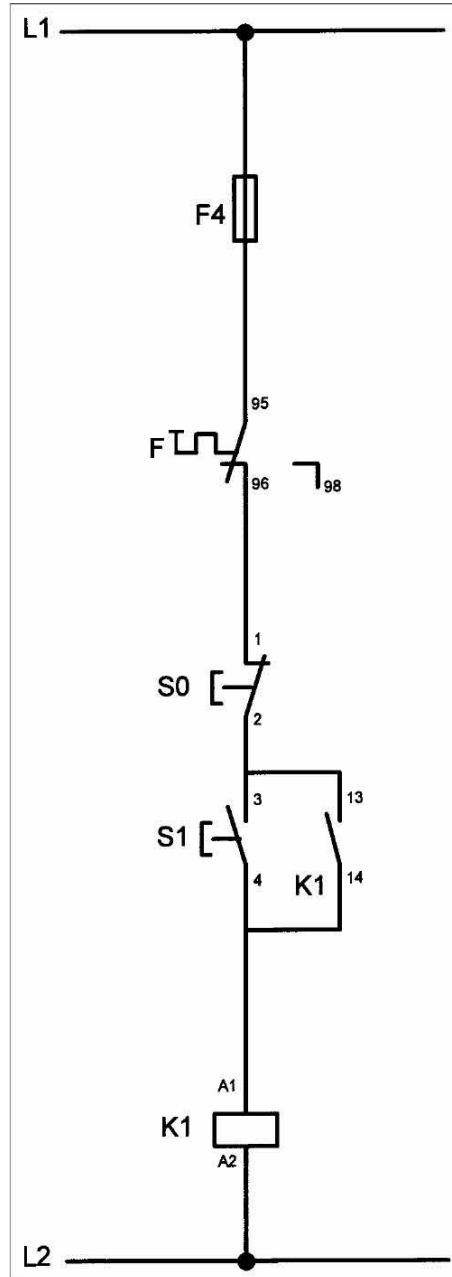
توصيل مفتاح كهرومغناطيسي عن طريق قاطع حراري لزيادة الحمل OVERLOAD

أ- الدائرة الرئيسية .



التمرين الثاني.

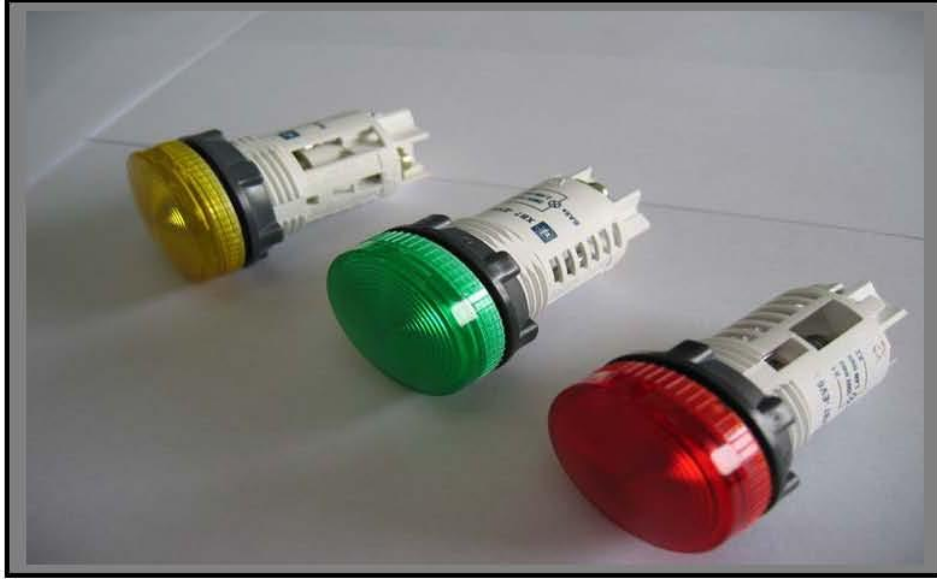
ب - دائرة التحكم .



التمرين الثالث :

توصيل مفتاح كهرومغناطيسي مع مفتاح قاطع حراري أوفر لود مع ضاغط ولبات بيان

لبات البيان هي عبارة عن دلائل على عمل المحركات إما لتشغيلها أو إيقافها أو دليل على حصول عطل



١- لبات بيان التشغيل :

تستخدم لبة بيان التشغيل إما لبيان تشغيل محرك أو دوران مستمر أو حركة المحرك لليمين واري اليسار وعادة تكون ذات لون أخضر وتوصل مع الملف في المفتاح الكهرومغناطيسي بالتوازي .



١- لبة بيان التشغيل .

٢- لمبات بيان الإيقاف :

عادة توصل لمبة بيان إيقاف المحرك أو أي حمل آخر لتضييء عندما يكون المحرك في حالة الإيقاف وتكون ذات لون أحمر وهذه اللمبة توصل بالتولي مع نقطة مساعدة مغلقة في المفتاح الكهرومغناطيسي .



٢- لمبة بيان الإيقاف .

٣- لمبات بيان الأعطال :

توصل لمبة بيان الأعطال مع النقطة (٩٨) من الخروج في الأوفرلود حيث إنها توضح حصول عطل في الدائرة الرئيسة وتكون ذات لون أصفر أو برتقالي .

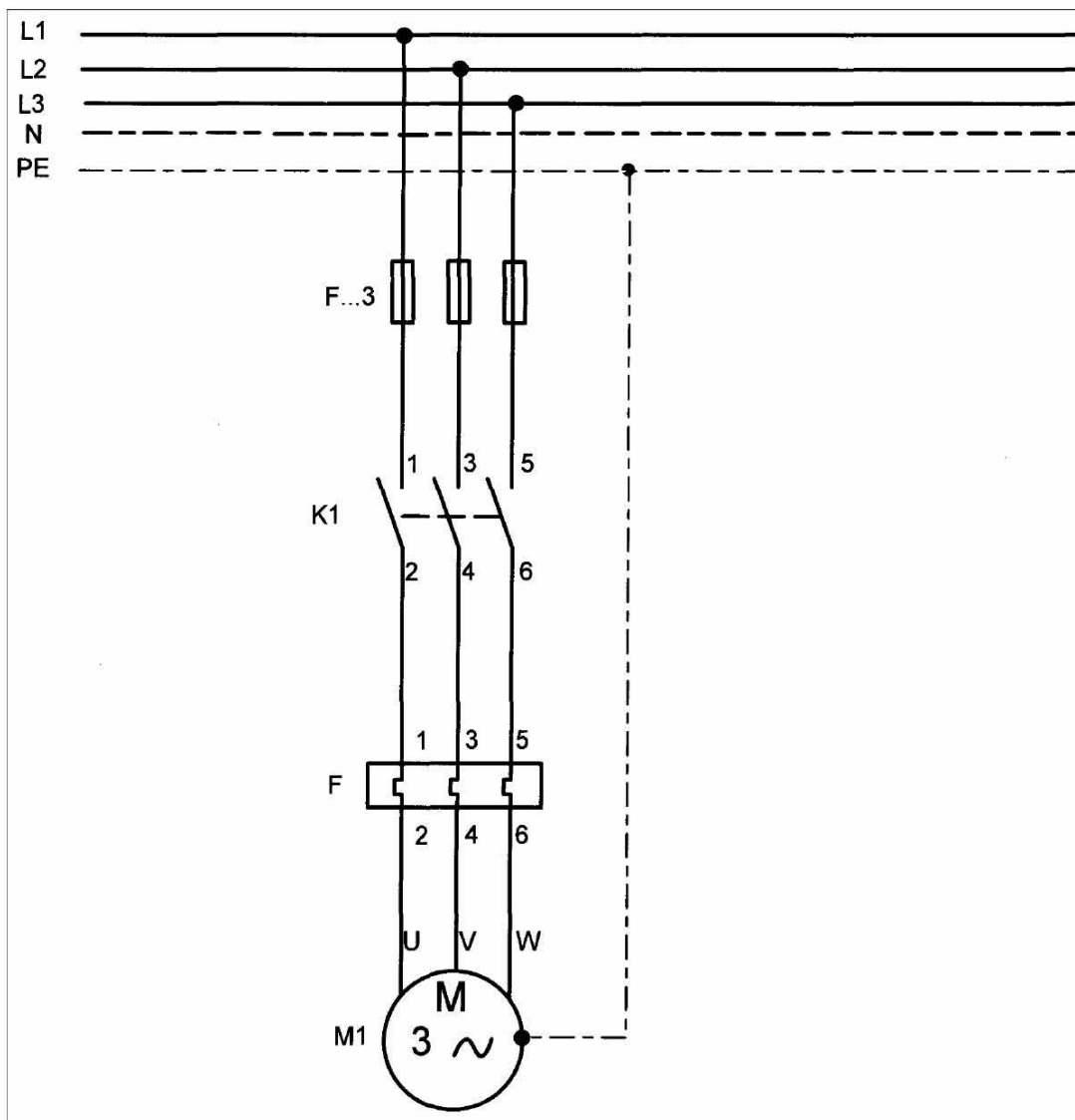


٣- لمبة بيان الأعطال .

التمرين الثالث :

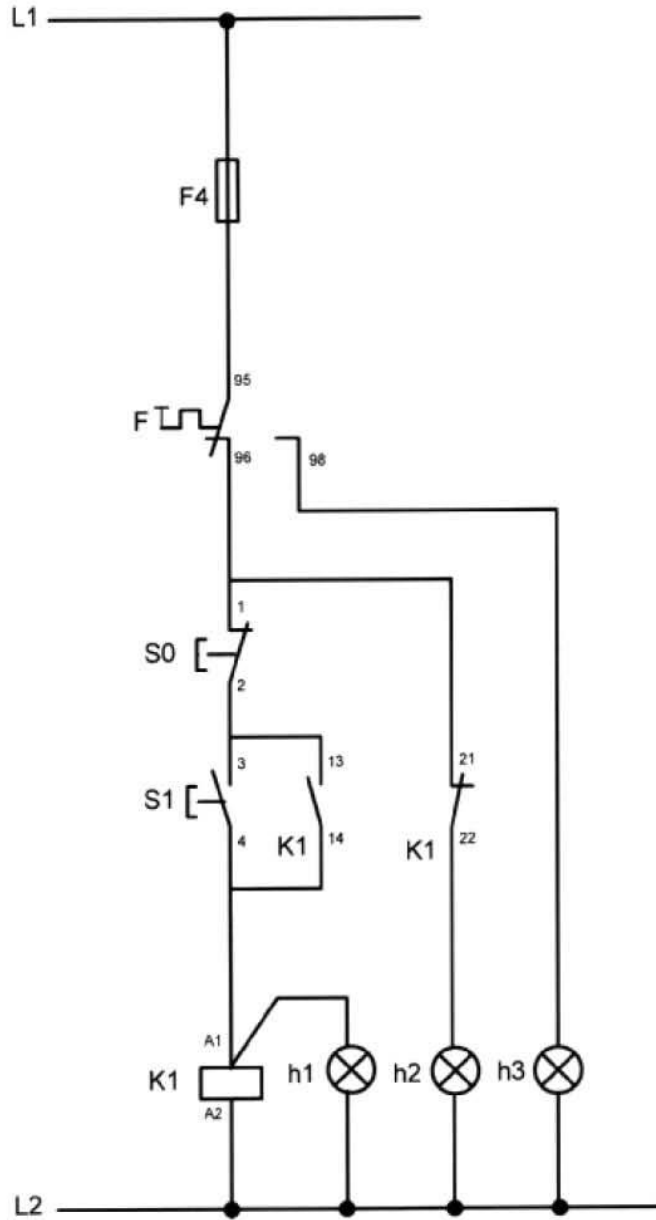
توصيل مفتاح كهرومغناطيسي مع مفتاح قاطع حراري أوفر لود مع ضاغط وللمبات بيان

أ - الدائرة الرئيسية .



التمرين الثالث.

ب - دائرة التحكم .



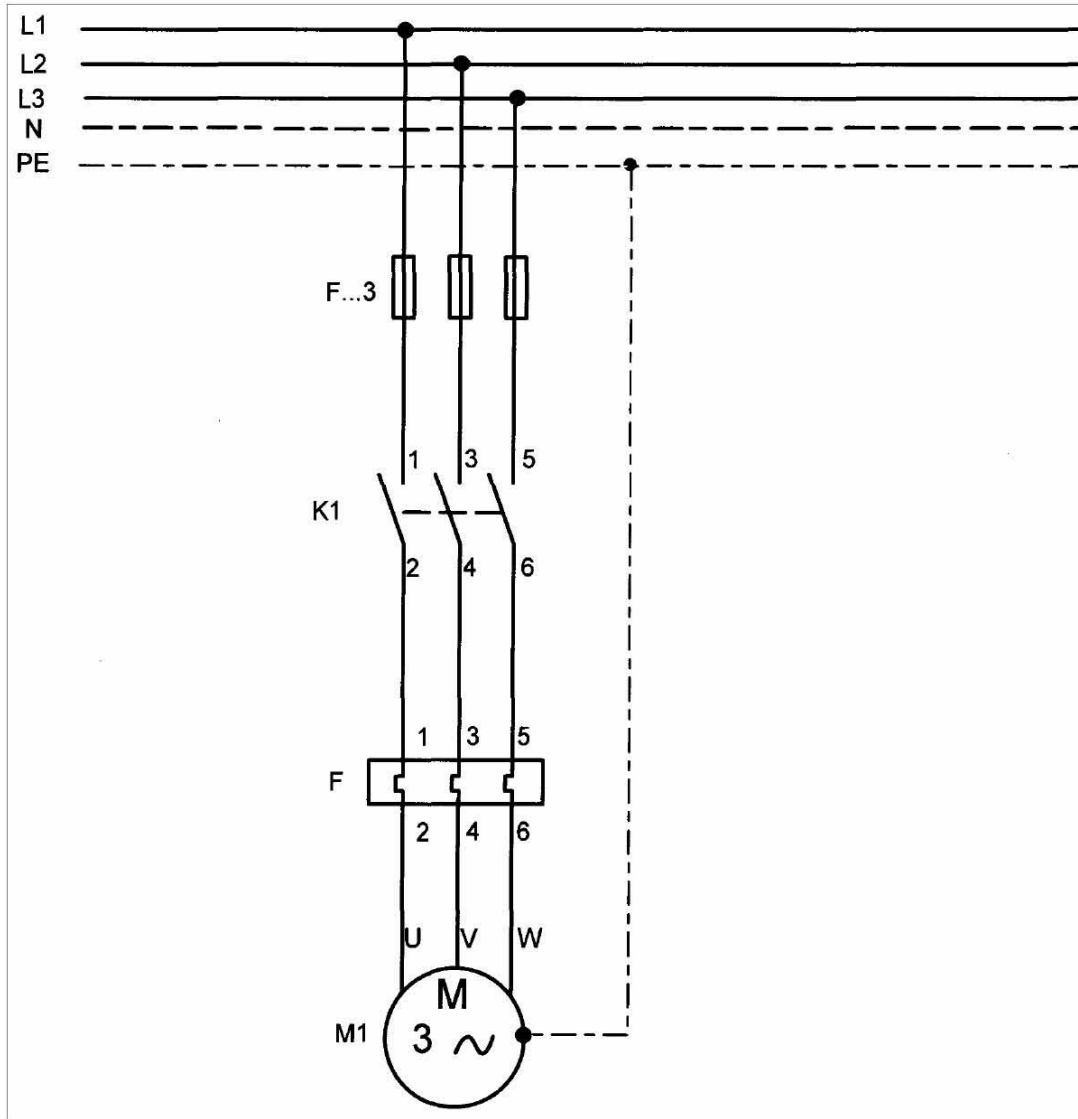
التمرين الرابع :**توصيل مفتاح كهرومغناطيسي من مكانين مختلفين بواسطة ضواغط مع عدد لمبات بيان**

في الحياة العملية نحتاج إلى التحكم في التشغيل والإيقاف من مكانين أو عدة أماكن كما في المصاعد الكهربائية وغيرها وفي إدارة المحركات نستخدم لهذا عدة ضواغط تشغيل وعدة ضواغط إيقاف وتعمل لتشغيل المتعم الذي يقوم بدوره بتشغيل المحرك المراد تشغيله حيث إن ضواغط الإيقاف توصل مع بعض بالتوالي . وكذلك توصل نقطة مساعد مفتوحة مع ضواغط التشغيل بالتوازي للإبقاء الذاتي .

التمرين الرابع :

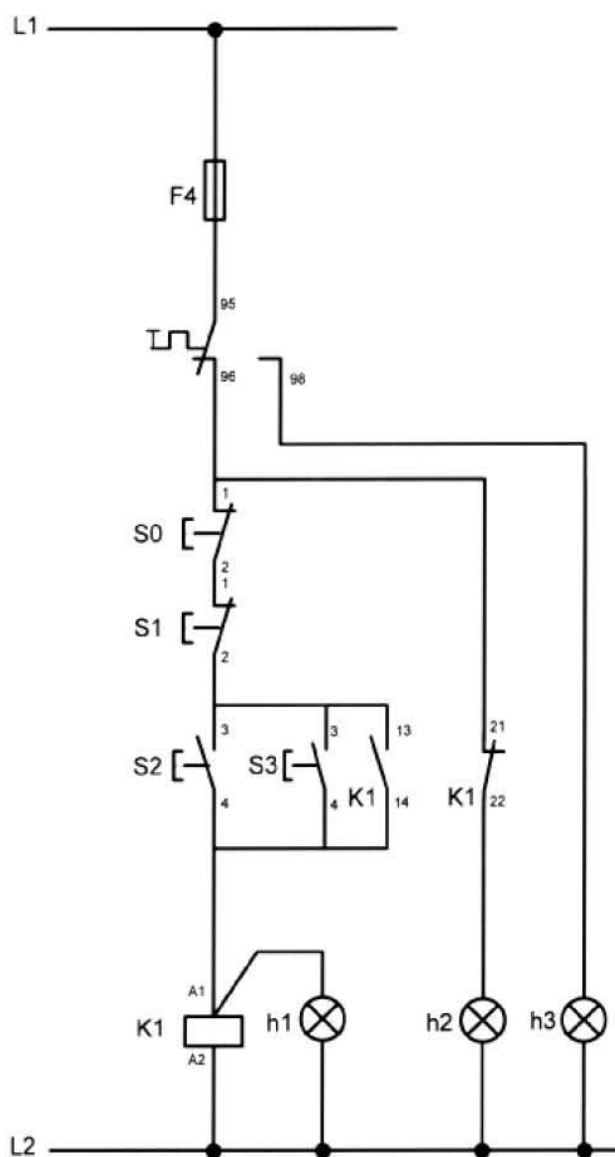
توصيل مفتاح كهرومغناطيسي من مكانين مختلفين بواسطة ضواغط مع عدد لمبات بيان

أ- الدائرة الرئيسية .



التمرين الرابع :

ب - دائرة التحكم .



التمرين الخامس :

توصيل مفتاح يدوي لعكس حركة اتجاه دوران الآلات الثلاثية الأوجه

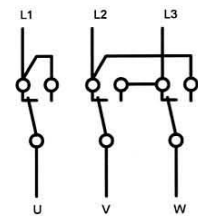
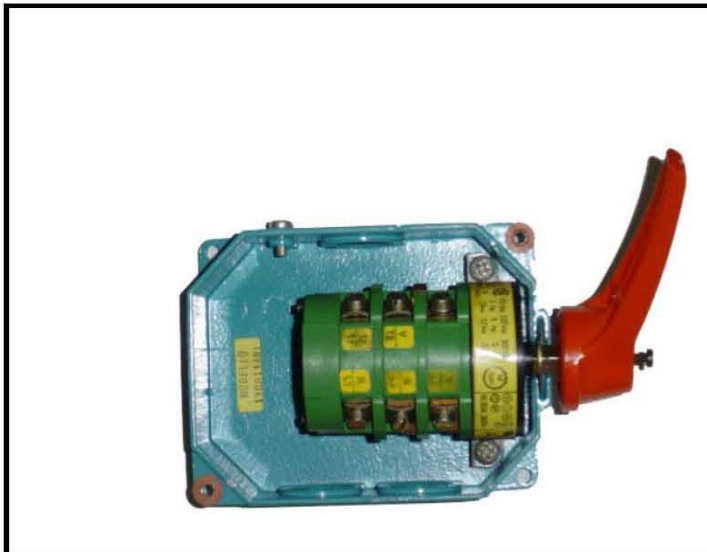
يعمل المفتاح عكس حركة الثلاثي الأوجه حالتين .



أ- الحالة الأول :

يكون المفتاح في الحالة الطبيعية أي دخول الفازات وخروجها .

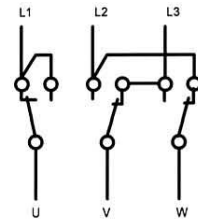
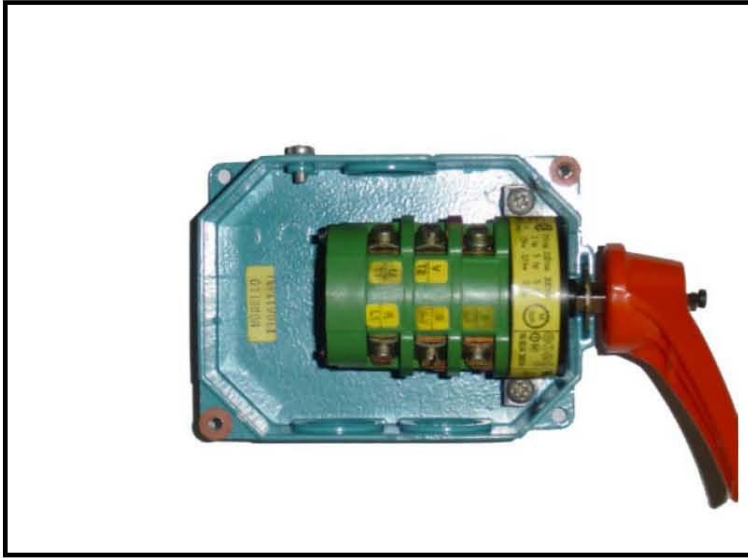
أ- الحالة الأول . دوران جهة اليمين



ب- الحالة الثانية :

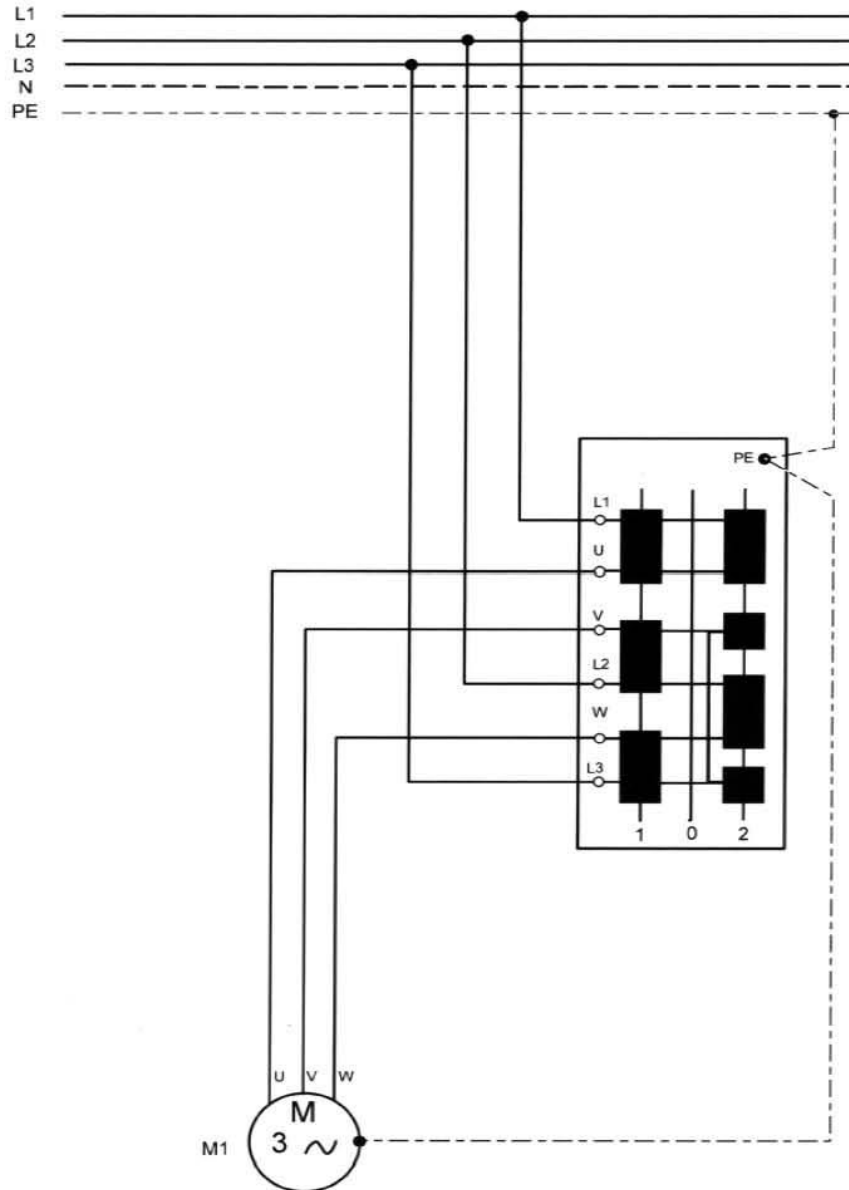
يقوم المفتاح بتبديل الفاز الثاني مكان الثالث مع إبقاء الأول أي دخول الفاز الثاني مع خروج الثالث ودخول الثالث مع خروج الثاني .

ب - الحالة الثانية . دوران جهة اليمين



التمرين الخامس :

توصيل مفتاح يدوي لعكس حركة اتجاه دوران الآلات الثلاثية الأوجه



التمرين السادس :**توصيل مفتاح عكس حركة الدوران بواسطة مفتاح كهرومغناطيسي**

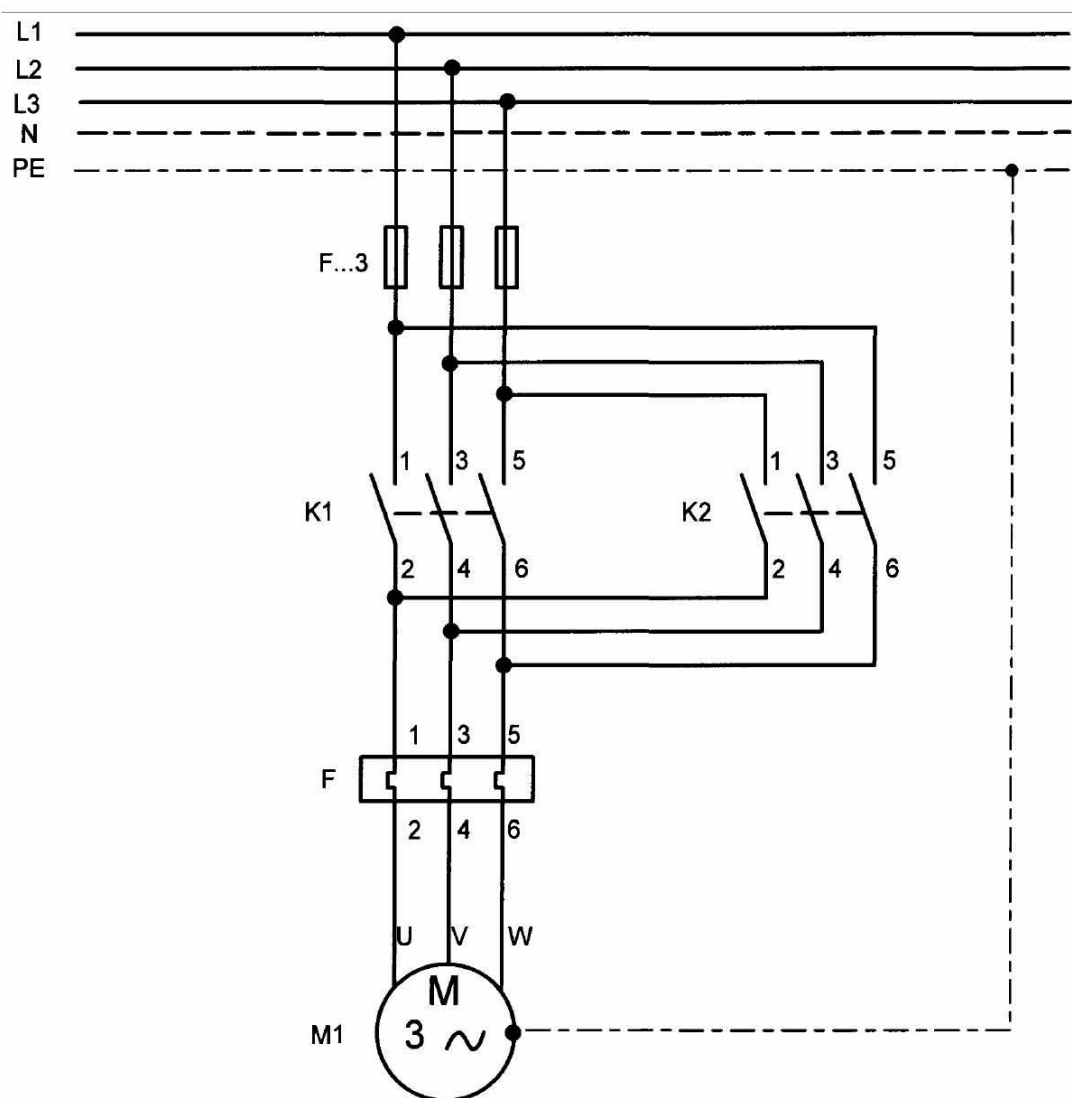
عندما نريد عكس حركة المحرك الثلاثي نقوم بتبديل فازين فقط من الثلاثة فازات الموصلة إلى أطراف المحرك وهذه العملية تمت بطريقة ميكانيكية أما عن طريق المتممات فإننا نقوم بعكس أحد الأطراف في دخول التيار للمتمم حيث يبقى الخروج من المتمم ثابتاً أو العكس .

ويجب أن نضع في الاعتبار أن من الخطورة أن يعمل كلا المتممين لتغذية محرك واحد في نفس الوقت لأنه يوجد تبديل في مواقع الفازات إما في الدخول أو الخروج لذلك يجب استخدام النقاط المساعدة المغلقة في كلا المتممين حيث نضع نقطة مساعدة مغلقة من المتمم الأول في طريق الدخول للمتمم الثاني وكذلك نقطة مساعدة مغلقة من المتمم الثاني في طريق الدخول الأول .

التمرين السادس :

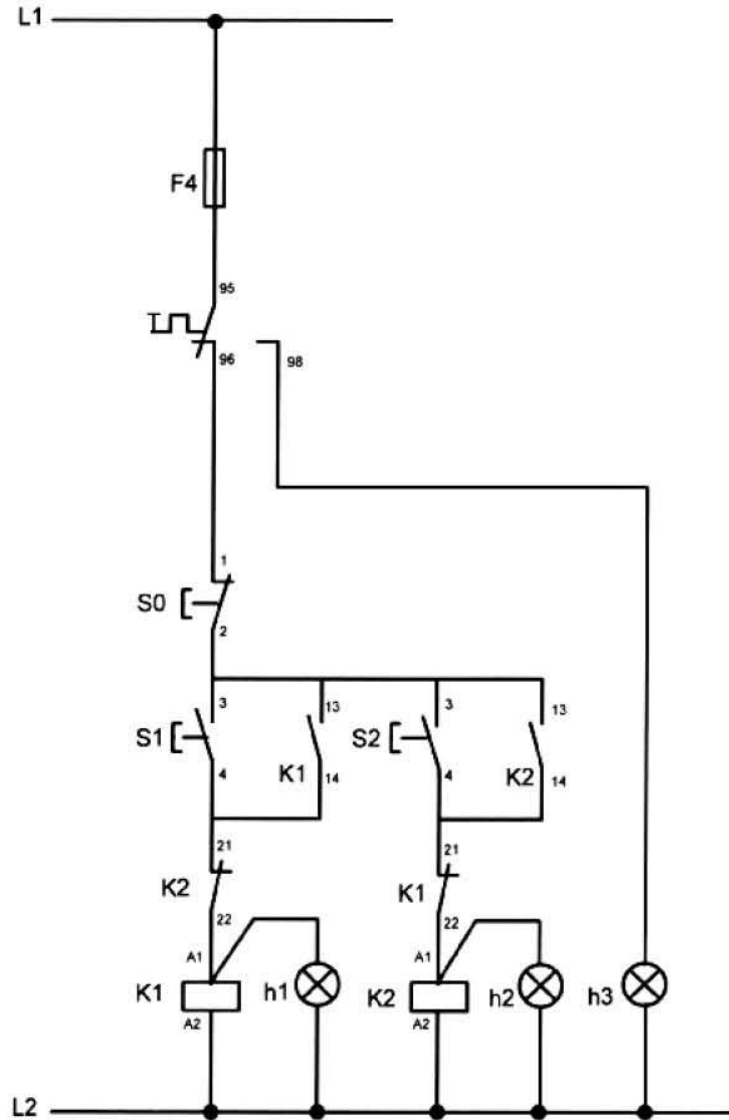
توصيل مفتاح عكس حركة الدوران بواسطة مفتاح كهرومغناطيسي

أ - الدائرة الرئيسية :



التمرين السادس :

ب - دائرة التحكم .



التمرين السابع :

توصيل مفتاحين مغناطيسيين مع ضواغط على وضع (ستارت/دلتا)

من المعلوم أن كل محرك عند بدء دورانه يحتاج إلى شدة تيار أكبر من القيمة التي يسحبها بعد أن يأخذ سرعته الطبيعية حوالي الضعف أو أكبر فمثلاً إذا كانت شدة تيار المحرك وهو دائرة ١٨ أمبير فإنه يحتاج عند بدء دورانه ١٥ أمبير تقريباً .

وفي أكثر المحركات ذات القدرة العالية يكتب على يافته المحرك ٣٨٠ فولت Δ دلتا وهذه المحركات لا توصل Δ دلتا دائماً ولكن عند بدء التشغيل يكون المحرك موصل ستارت Δ ستارت وبعد أن يأخذ سرعته الطبيعية يغير إلى توصيله Δ دلتا (عن طريق دائرة تحكم أو مفتاح خاص بذلك) وذلك حتى نتفادى شدة التيار العالية عند البدء .



أ- مفتاح يدوي نجمة / ستارت



ب - تركيب المفتاح من الداخل

التمرين السابع :

توصيل مفتاحين مغناطيسيين مع ضواغط على وضع (ستارت/دلتا)

أ- الدائرة الرئيسية .

