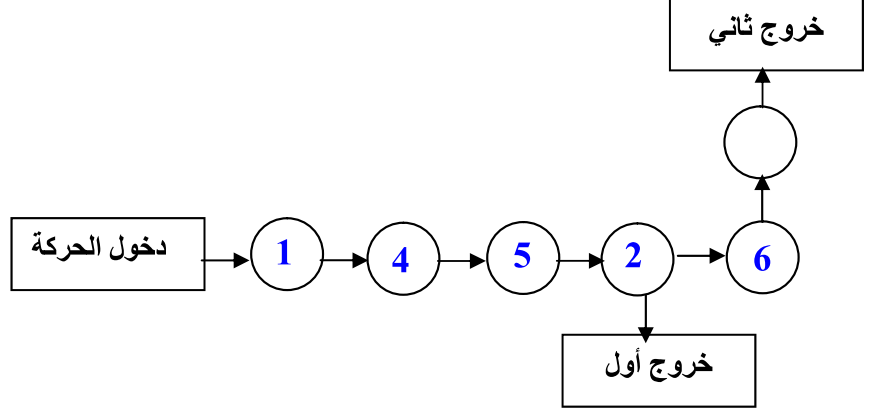


1-1-3 الدراسة التكنولوجية

I التحليل الوظيفي:

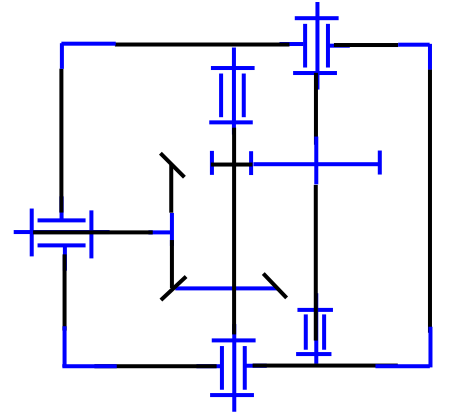
1- اكمل الرسم التخطيطي للدورة الوظيفية:



2- أكمل جدول الوصلات الحركية التالية:

الرمز	التسمية	العناصر
	محورية	(10)/(1)
	اندماجية	(4)/(1)
	اندماجية	(5)/(2)
	محورية	(7)/(2)
	محورية	(7)/(3)

3- أكمل الرسم التخطيطي الحركي:



4- أذكر شروط التسنن بين (4) و (5)؟

نفس المديول

- تطابق قمنا المخروطين الأساسيتين

5- كيف يتم تضبط القمة "أ" للمخاريط الأساسية لـ (4) و (5)؟

بواسطة الصفائح (20)

6- ماهو طراز المدحرجات المركبة على (1)؟

مدحرجات ذات صف واحد من الكريات بتلامس نصف قطري "BC"

1-6 هل هو مناسب؟ برر إجابتك

غير مناسب بسبب مجود حمولات محورية الناتجة عن المتسنيات المخروطية.

6-2 في حالة التضييق، اقترح ما هو مناسب؟

المناسب هو تركيب المديرجات ذات صف واحد من الكريات بـ "KB" أو مديرجات ذات دحارج مخروطية "KB"

7- ما هو نور انحصار (21)؟

- الاسم: سداة التفريغ

- الدور: تفريغ الزيت

II التحليل التكنولوجي:

II-1 دراسة المتسنتات

1- يتم نقل الحركة بين العمود (2) والعمود (3) بواسطة متسنتات أسطوانية ذات أسنان قائمة  
أكمل جدولي المميزات مع تسجيل المعادلات

a	$h_f$	$h_a$	$d_f$	$d_a$	Z	d	m	مميزات عناصر
$a = (d_2 + d_1)/2$	$h_f = 1.25m$	$h_a = m$	$d_f = d - 2.5m$	$d_a = d + 2m$	$Z = d/m$	$d_6 = m \cdot Z_6$ $d_2 = 2a - d_6$		العلاقات
80	2.5	2	23	32	14	28	2	(2)
			127	136	66	132		(6)

2- يتم نقل الحركة بين العمود (1) والعمود (2) بواسطة امتسنتات مخروطية (4) و (5) ذات أسنان قائمة.  
أكمل جدولي المميزات مع تسجيل المعادلات علماً بأن  $\sin \delta_4 = 0.7$ ,  $\cos \delta_4 = 0.7$ ,  $\tan \delta_4 = 1$

r	a	$d_f$	$d_a$	$\delta$	d	Z	m	مميزات عناصر
$r = Z_4/Z_5$	$a = (d_4 + d_5)/2$ $Z_4 = a/m$	$d_a = d - 2.5m \cos \delta$	$d_a = d + 2m \cos \delta$	$\delta_5 = 90 - \delta_4$	$d = m \cdot Z$	$\tan \delta_4 = Z_4/Z_5$ $Z_4 = Z_5$		العلاقات
1	90	85.625	94.2	45°	90	30	3	(4)
		85.625	94.2	45°	90	30		(5)

3- أوجد النسبة الإجمالية للنقل (خروج ثاني)

$$r_{1/3} = (r_{2/6})(r_{4/5}) = r_{2/6}$$

$$\Rightarrow r_{1/3} = r_{2/6} = Z_2/Z_6 = 14/66 = 0.21$$

II-2 حساب التوفقات:

نفرض أن التوافق بين (3) و (6) هو  $\phi_{33H7/g6}$  مع

$$\phi_{33H7/g6} = 33^{+25}_0$$

$$\phi_{33g6} = 33^{-9}_{-25}$$

ما هو نوع التوافق؟

احسب الخوص الأقصى

$$J_{\max} = E_s - e_i = 25 - (-25) = 50 \mu > 0$$

احسب الخوص الأدنى

$$J_{\min} = E_i - e_s = 0 - (-9) = 9 \mu > 0$$

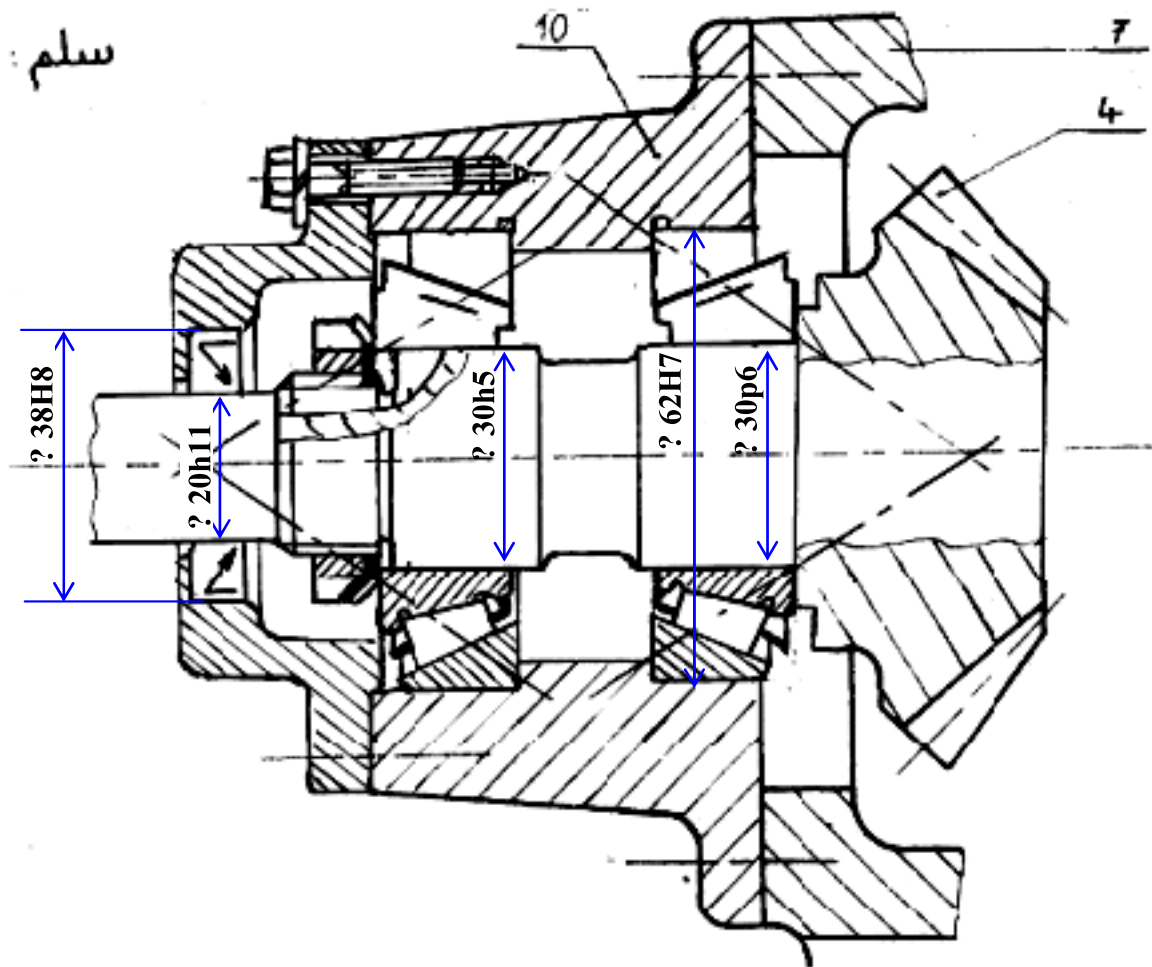
مجلز السماح

$$IT = J_{\max} - J_{\min} = 50 - 9 = 41 \mu$$

نوع التوافق

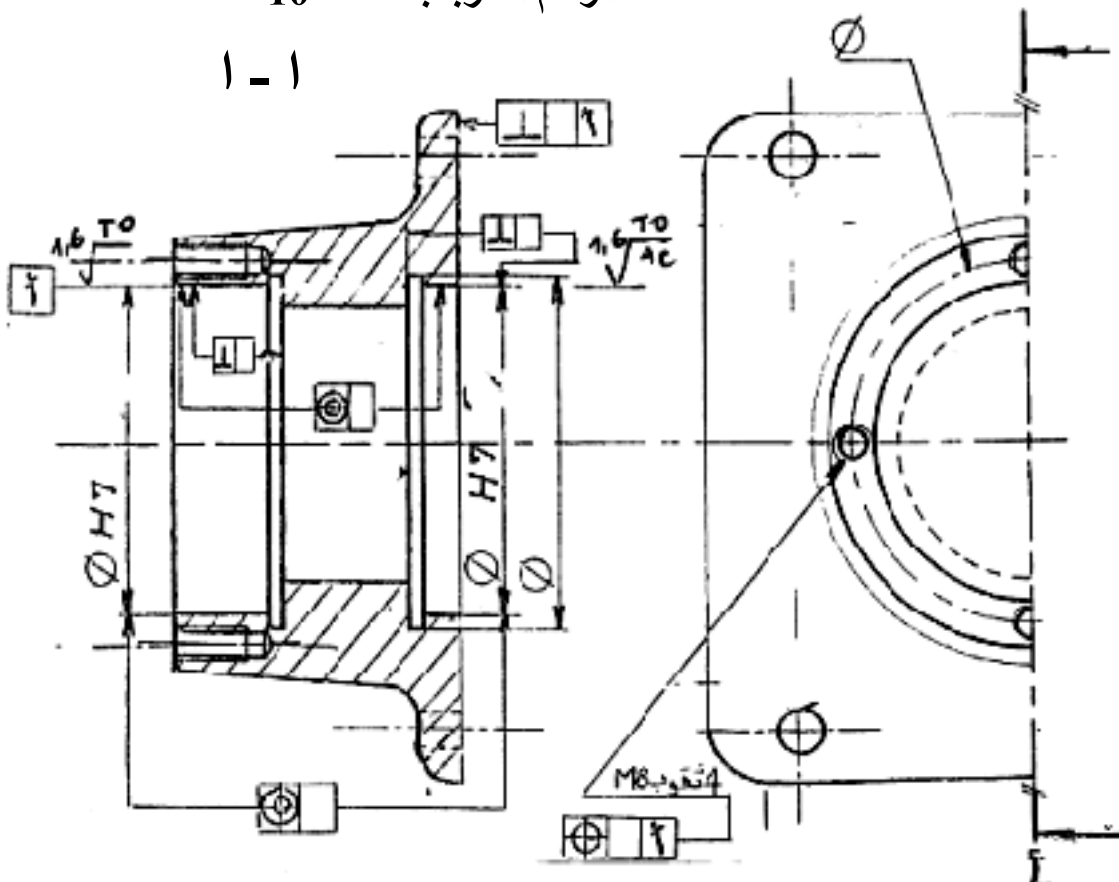
توافق خلوصي

سلم: 1:1



الرسم التعريف لقطعة 10

1 - 1



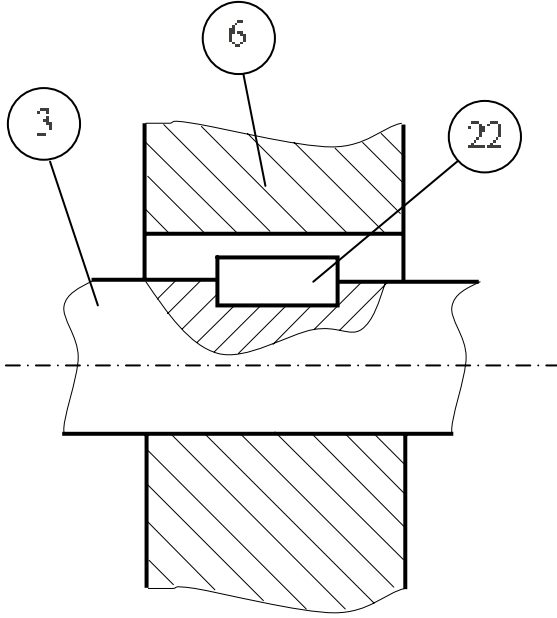
### 2-3 مقاومة المواد

نريد تحقيق وصلة اندماجية بين العمود (3) و المسننة (6) باستعمال الخابور (22) ذو الأبعاد (axbxl = 10x8x1).

المعطيات : المزدوجة المنقوثة C = 450N .m ،  $R_{pg} = 300N/mm^2$  ،  $d_3 = 33mm$

نأخذ معامل الأمان  $s=3$

1- احسب الطول ل الخابور؟



الحل:  
شرط المقاومة

$$\tau_{\max i} = T/S \leq R_{pg} = Reg/s$$

$$S = a.L = 10.L$$

$$T = C/R_3$$

$$R_3 = d_3/2$$

$$\Rightarrow Reg/s \geq (C/R_3)/L.10$$

$$\Rightarrow L \geq C.s/R_3.Reg.10$$

تطبيق عددي

$$L \geq 150 \times 1000 \times 3 \times 2 / 33 \times 300 \times 10$$

$$\Rightarrow L \geq 27.27 \Rightarrow L = 28 \text{ mm}$$

2- احسب الجهد العمالي  $\tau$ ؟

$$T = C/R_3 = 450 \times 1000 \times 2 / 33 = 27272.72 \text{ N}$$

3- احسب الإجهاد العمالي  $\tau$

$$\tau = T/S = 27272.72 / (28 \times 10) = 97.4 \text{ N/mm}^2$$