

## الموضوع: نظام آلي لتوضيب زيت صناعي في دلاء

### I- دفتر الشروط:

I-1 هدف التآلية: يهدف النظام إلى ملء دلاء بلاستيكية ذات سعة 5 لتر بالزيت الصناعي، غلقها وعدها ثم إخلائها.

I-2 المواد الأولية: - زيت محضر مسبقا - دلاء بلاستيكية فارغة - أغطية معدنية.

### I-3 الوصف:

أ - النظام: يحتوي النظام على 5 مراكز وهي:

- مركز (1): تدوير الصحن. - مركز (2): التقديم. - مركز (3): الملء.

- مركز (4): الغلق. - مركز (5): العد والإخلاء.

### ب- التشغيل:

- تأتي الدلاء إلى مركز التقديم عبر قناة عمودية، حيث يتم تحويلها من مركز إلى آخر بواسطة صحن دوار.

- يُفتح الكهروضام  $E_{V1}$  لمدة 10 ثوان، ثم يُفتح الكهروضام  $E_{V2}$  لمدة 10 ثوان.

- يُغلق الدلو بواسطة الرافعتين B و C.

- تدفع الدلاء المملوءة بواسطة الرافعة D إلى بساط يديره المحرك  $M_1$ ، لتحول إلى طبع

تاريخ الإنتاج ومدة صلاحية الاستهلاك على الغطاء بعدد 12 دلوا (خارج النظام المدرس).

ملاحظة: عند بلوغ كمية الزيت في الخزان المستوى الأدنى  $V_0$ ، يتم التنبيه عنه بواسطة جرس.

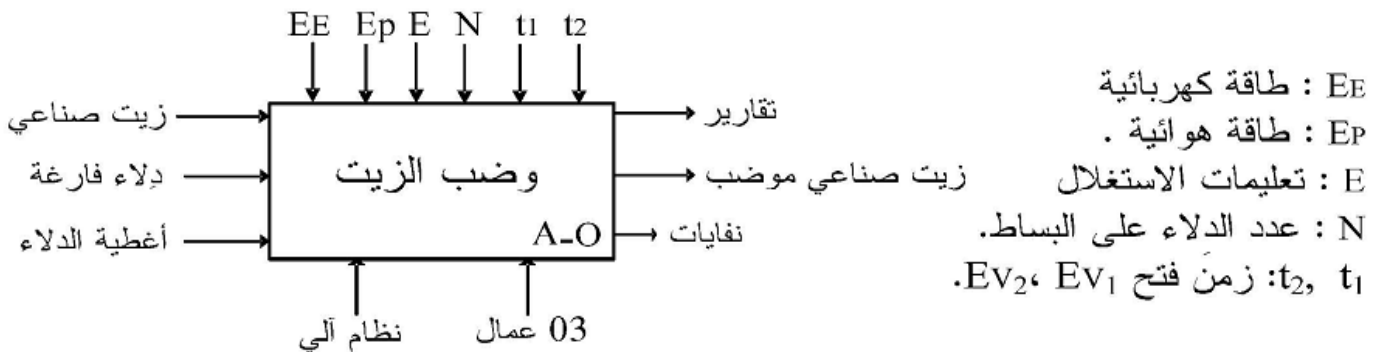
I-4 الاستغلال: - عامل مختص للقيادة والصيانة الدورية.

- عاملان دون اختصاص، يقومان بتزويد القناة العمودية بالدلاء الفارغة، وملء

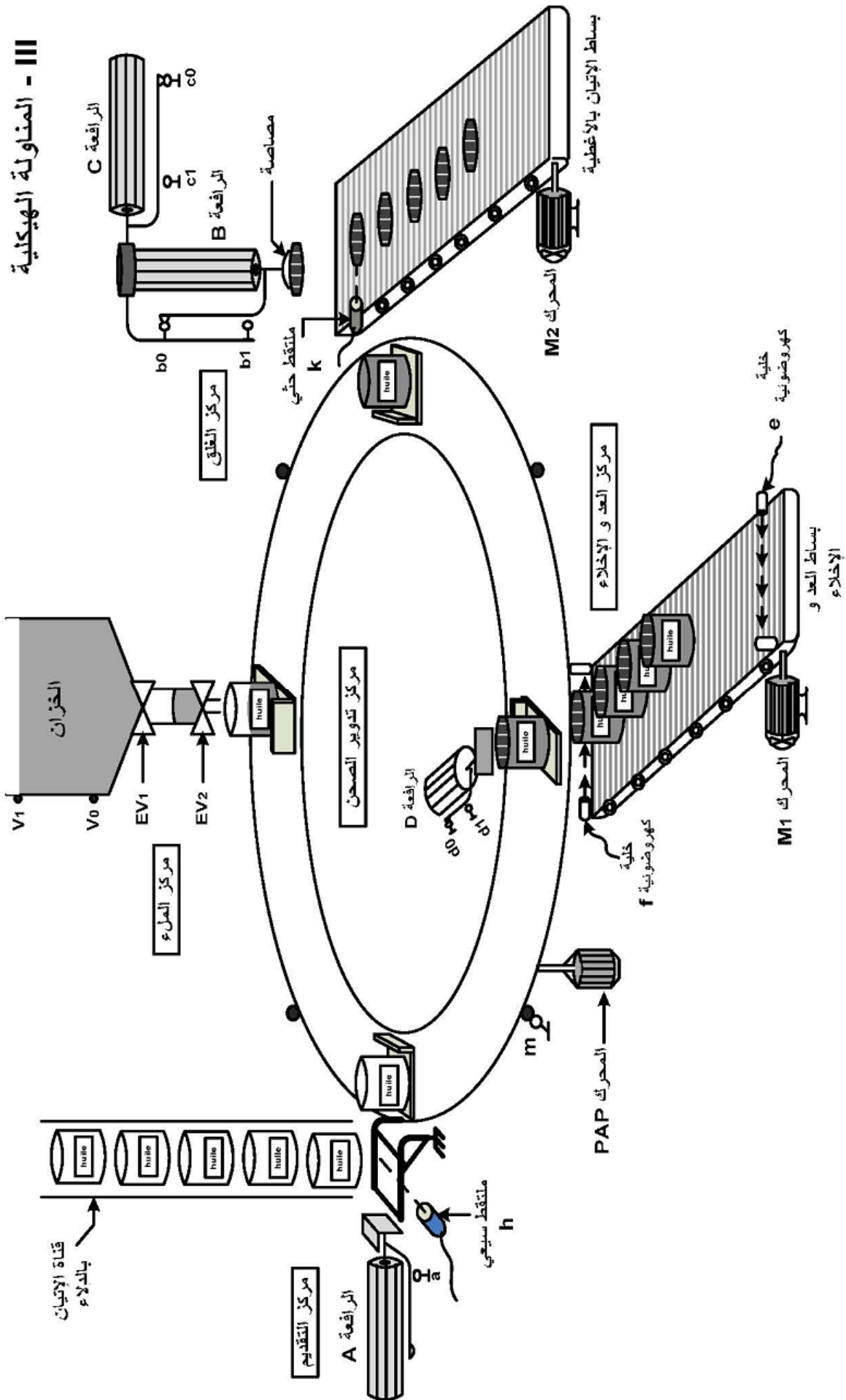
الخزان عندما يدق جرس التنبيه.

I-5 الأمن: حسب الاتفاقيات المعتمدة والمعمول بها.

### II- التحليل الوظيفي: الوظيفة الشاملة: نشاط بياني (A-0).



### III - المناولة الهيكلية

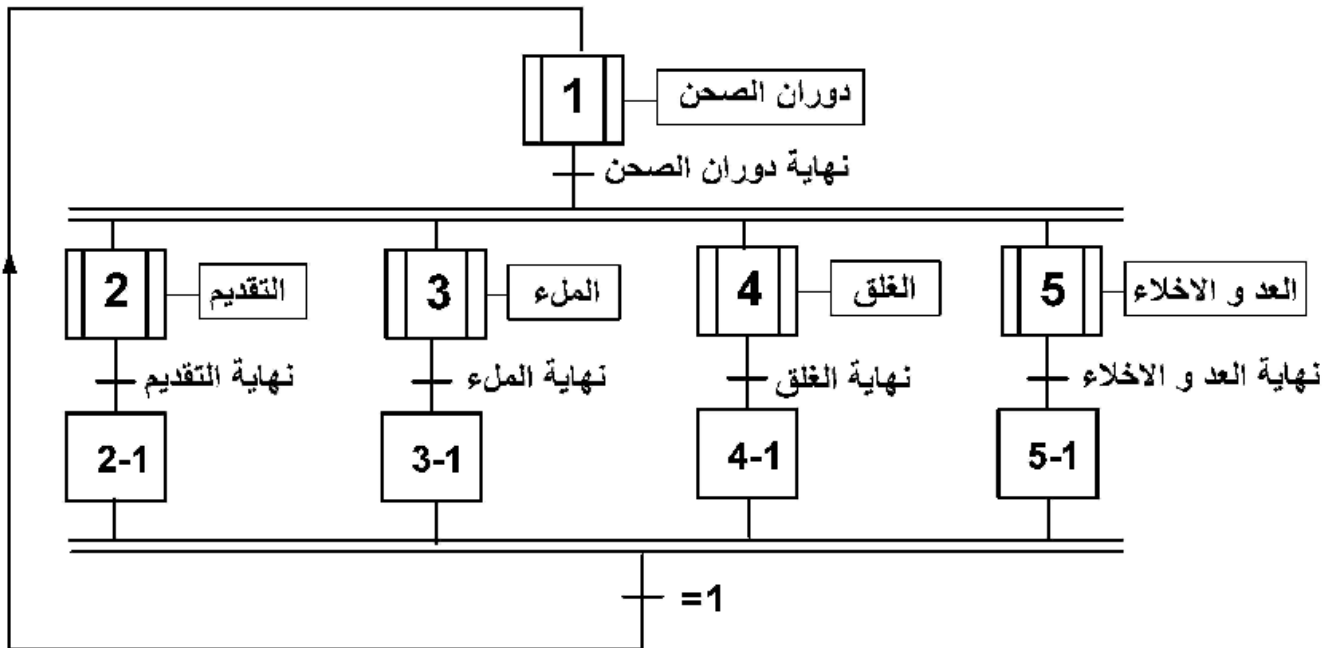


الأجهزة الأشغولة	تدوير الصحون	التقديم	الملاء	الغلق	العدد والإخلاء
المنفذات	MPAP محرك خطوة- خطوة	A: رافعة أحادية المفعول	$E_{V1}$ : كهروصمام. $E_{V2}$ : كهروصمام.	B: رافعة مزدوجة المفعول مزودة بمصاصة هوائية. C: رافعة مزدوجة المفعول. $M_2$ : محرك لا تزامني 3، إقلاع مباشر، اتجاه واحد للدوران.	D: رافعة مزدوجة المفعول $M_1$ : محرك لا تزامني 3، إقلاع مباشر، اتجاه واحد للدوران.
المنفذات المتصدرة	SAA1027	dA: موزع كهر وهوائي 2/3 أحادي الاستقرار.	$KE_{V1}$ : ملامس الكهر وصمام ~ 24V. $KE_{V2}$ : ملامس الكهر وصمام ~ 24V. $T_1$ : مؤجلة 1. $T_2$ : مؤجلة 2.	dB, dB <sup>+</sup> : موزع كهر وهوائي 2/4 ثنائي الاستقرار ~ 24V. dC <sup>+</sup> , dC <sup>-</sup> : موزع كهر وهوائي 2/4 ثنائي الاستقرار ~ 24V. KM <sub>2</sub> : ملامس كهر ومغناطيسي ~ 24V.	dD, dD <sup>+</sup> : موزع كهر وهوائي 2/4 ثنائي الاستقرار ~ 24V. KM <sub>1</sub> : ملامس كهر ومغناطيسي ~ 24V.
الملتقطات	m: ملتقط نهاية شوط عن يكشف عن دوران الصحون بزواوية 90°. مركز التقديم.	a: ملتقط يكشف عن خروج ساق الرافعة A. h: ملتقط سيعي يكشف عن حضور الدلو الفارغ في مركز التقديم.	$t_1$ : زمن فتح $E_{V1}$ ( $t_1 = 10s$ ) $t_2$ : زمن فتح $E_{V2}$ ( $t_2 = 10s$ )	$b_1, b_0$ : ملتقطا نهاية شوط للكشف عن دخول وخروج ساق الرافعة B. $c_1, c_0$ : ملتقطا نهاية شوط للكشف عن دخول وخروج ساق الرافعة C. k: ملتقط حتي يكشف عن وجود الغطاء.	$d_1, d_0$ : ملتقطا نهاية شوط للكشف عن دخول وخروج ساق الرافعة D. f: خلية كهروضوئية تكشف عن مرور الدلاء. e: خلية كهروضوئية تكشف عن وصول الدلاء إلى مركز الطبع.

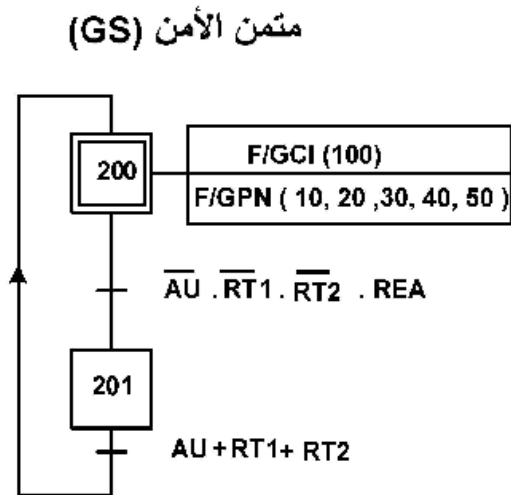
شبكة التغذية: ~ 380V × 3 ; 50HZ

## V- التحليل الزمني:

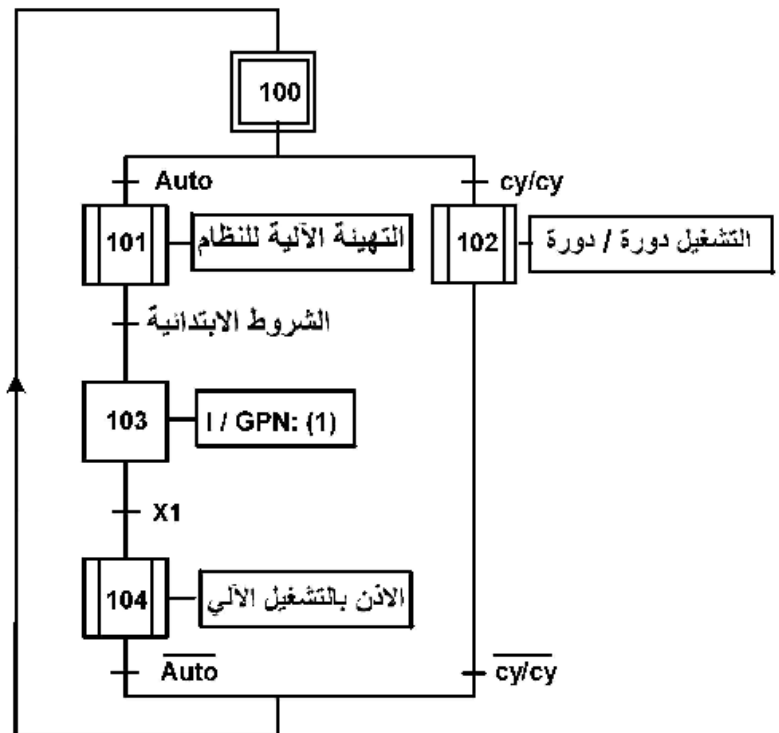
متمن تنسيق الأشغولات (GPN):



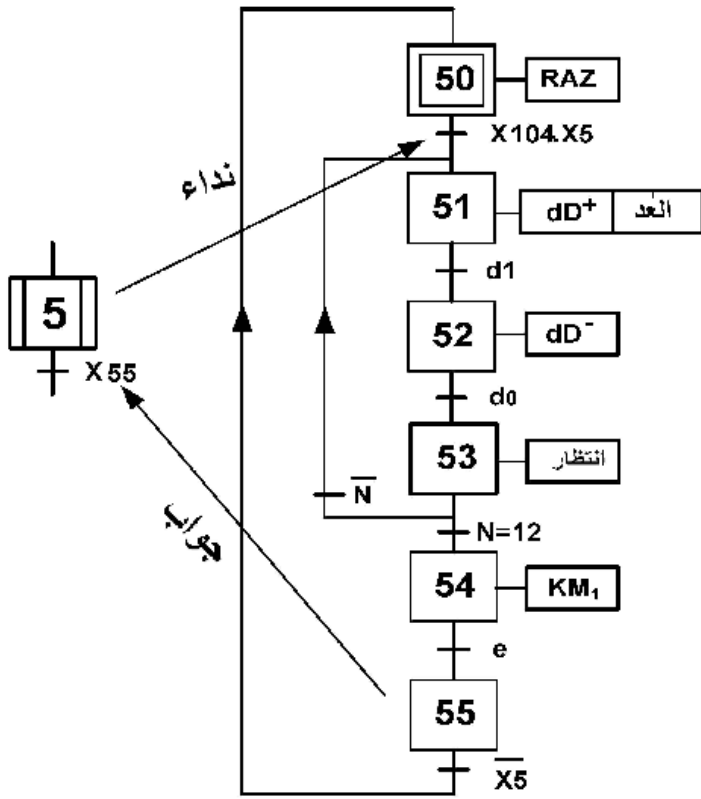
متمن القيادة والتهيئة (GCI)



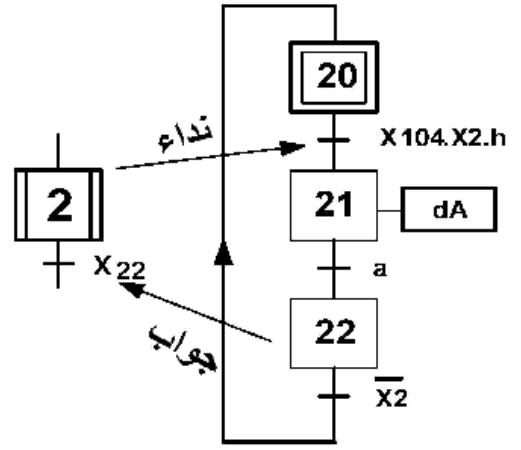
مرحلات حرارية:  $RT_1, RT_2$   
إعادة التسلح بعد الخلل: REA



متمن أشغولة 5 ( عد وإخلاء الدلاء )

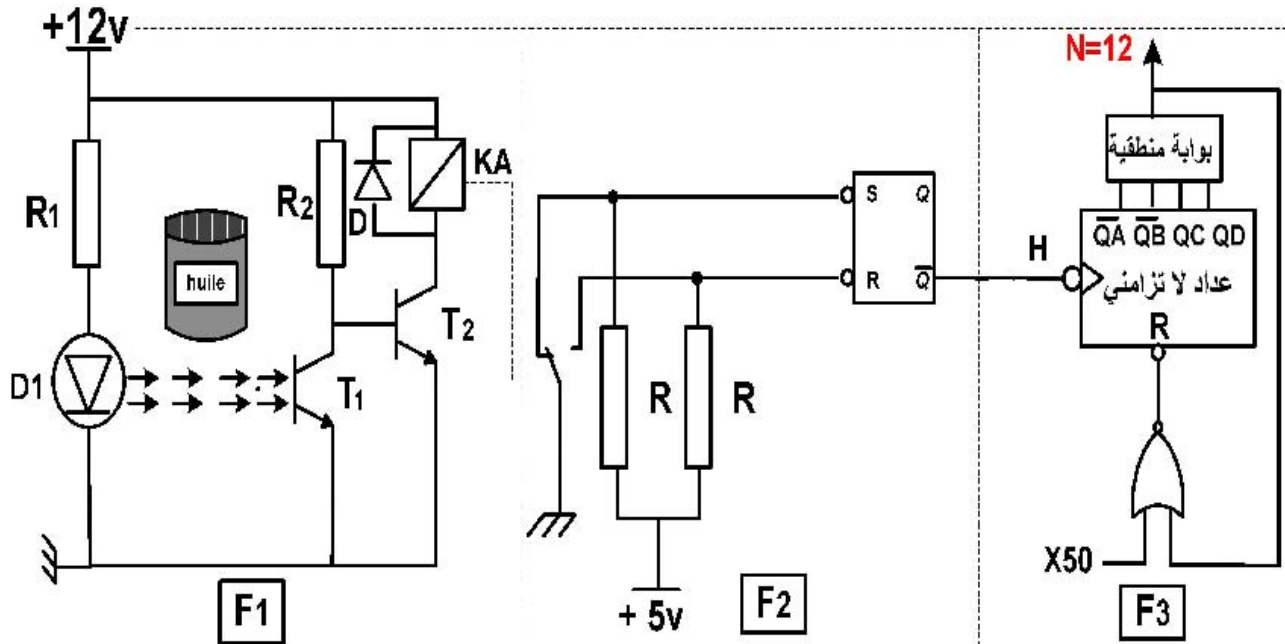


متمن أشغولة 2 ( تقديم الدلاء )



### VI - الإنجازات التكنولوجية:

دائرة الكشف عن مرور وعد الدلاء:



## أسئلة الامتحان

### التحليل الوظيفي:

س1- أكمل النشاط البياني التنازلي A-0 على وثيقة الإجابة 2/1 الصفحة 7 من 8

### التحليل الزمني:

س2- ارسم متمن من وجهة نظر جزء التحكم للأشغولة 3 (أشغولة الملاء).

س3- اكتب على شكل جدول، معادلات التنشيط والتخميل والمخارج للأشغولة 5 (أشغولة عد وإخلاء

الدلاء) الصفحة 5 من 8

س4- ارسم تدرج المتامن (GS-GCI-GPN).

### إنجازات مادية:

س5- لماذا استعملنا ملتقط سيعي (h) وآخر حثي (k) في المناولة الهيكلية الصفحة 2 من 8 ؟

دائرة الكشف عن مرور وعد الدلاء (الصفحة 17/5).

س6- ما هي وظيفة كل من الطوابق F1 ، F2 و F3؟

دراسة الطابق F1 الصفحة 5 من 8

س7- ما هو دور كل من العناصر التالية:

- المقاومة R1 - الصمام D - المقفل T2 ؟

س8- احسب قيمة المقاومة R1، علما أن خصائص الثنائي D1 هي (9mA ; 1,2V).

س9- ما نوع البوابة المنطقية المستعملة مع مخارج العداد في تركيب الطابق F3؟

س10- أكمل رسم دائرة العداد اللامتزامن لعد 12 دلوا على وثيقة الإجابة 2/2 الصفحة 8 من 8 .

س11- أكمل ربط كل من: المعقب الكهربائي، المنفذ المتصدر ودائرة استطاعة الرافعة A

للأشغولة 2 على وثيقة الإجابة 2/1 الصفحة 7 من 8 .

### دراسة الميكرو مراقب:

نرغب في تجسيد الأشغولة 2 بالتكنولوجيا المبرمجة باستعمال الميكرو مراقب PIC 16F84A

على وثيقة الإجابة 2/2 الصفحة 8 من 8

س12- فسّر مدلول رموز الـ: PIC 16F84A.

س13- أتمم كتابة التعليمات والتعليقات الخاصة ببرنامج تهيئة المداخل والمخارج للميكرو مراقب.

**محرك الاخلاء والعد M1 :** يحمل الخصائص التالية اقلاع مباشر اتجاه واحد للدوران

**0.5 A ; 1425 tr/min ; 380/220 50 Hz ; 0.5kw**

س14: ماهو نوع الاقران المناسب للمحرك على الشبكة؟ علل اجابتك.

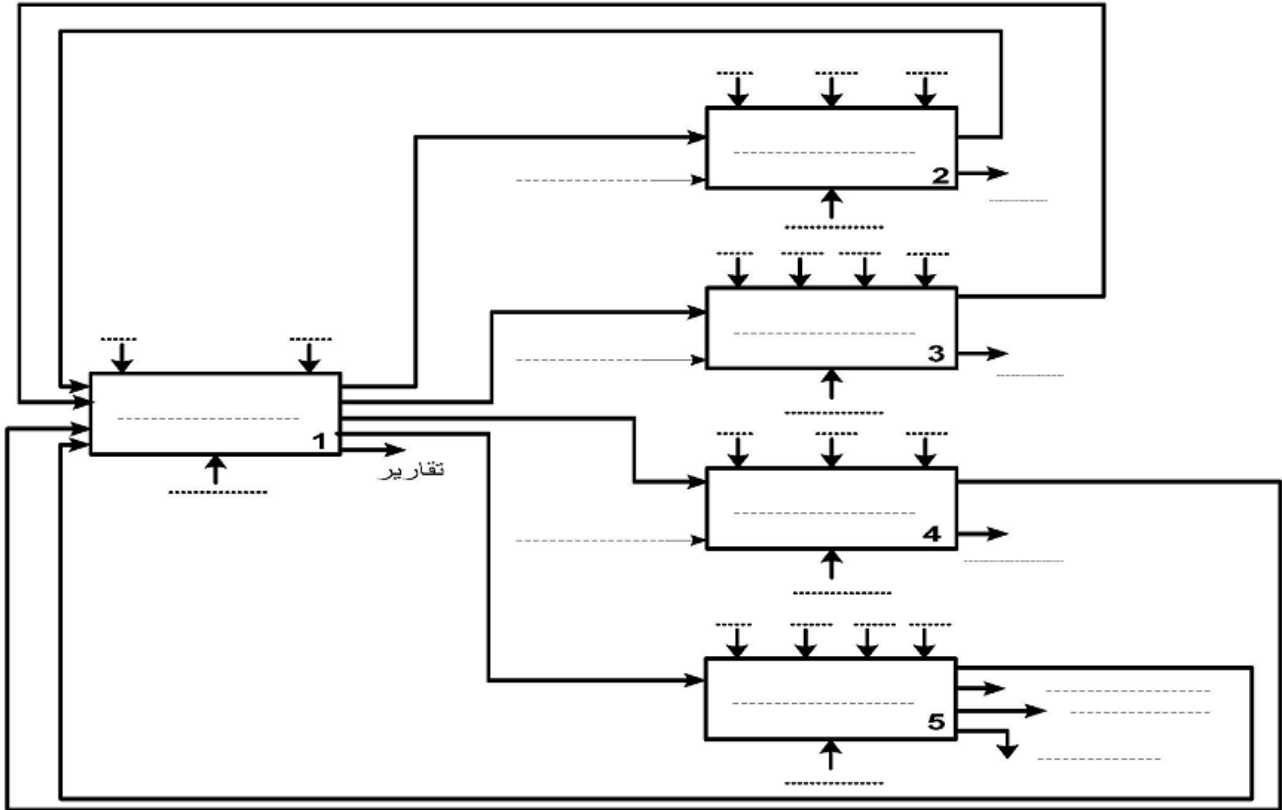
س15: من خلال خصائص المحرك M1, فسر المقادير المسجلة على لوحة مواصفات المحرك .

س16: في جدول الاختيارات التكنولوجية ماذا يعني التعيين 2/4 للموزع الكهرو هوائي dD؟

### الآلي المبرمج الصناعي API :

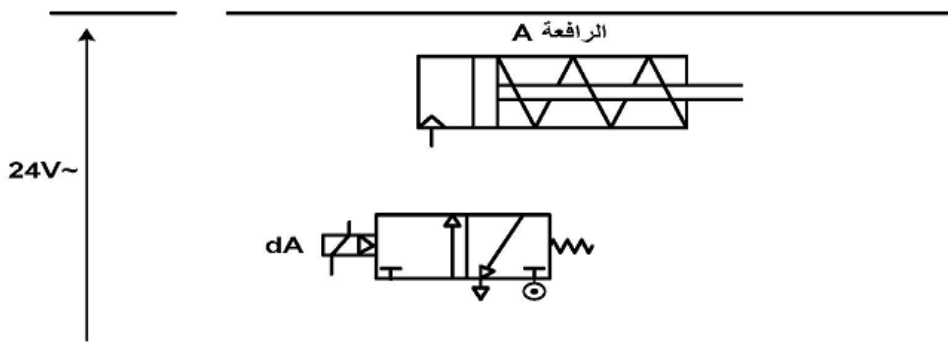
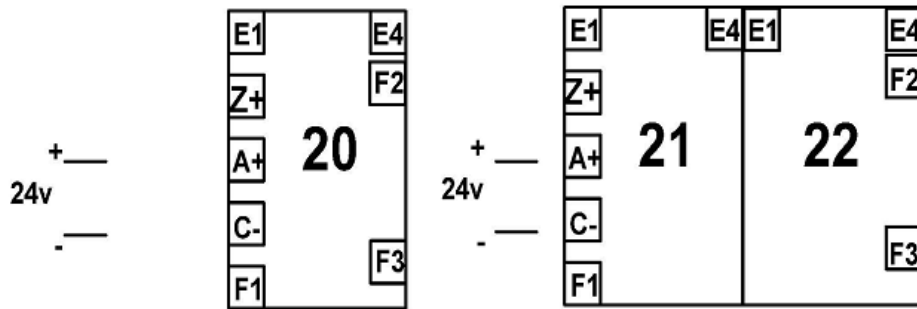
س16: اكمل البرنامج المقترح للتحكم في محرك الغلق M2 بلغة الملامس (ladder) على وثيقة الإجابة 2/2

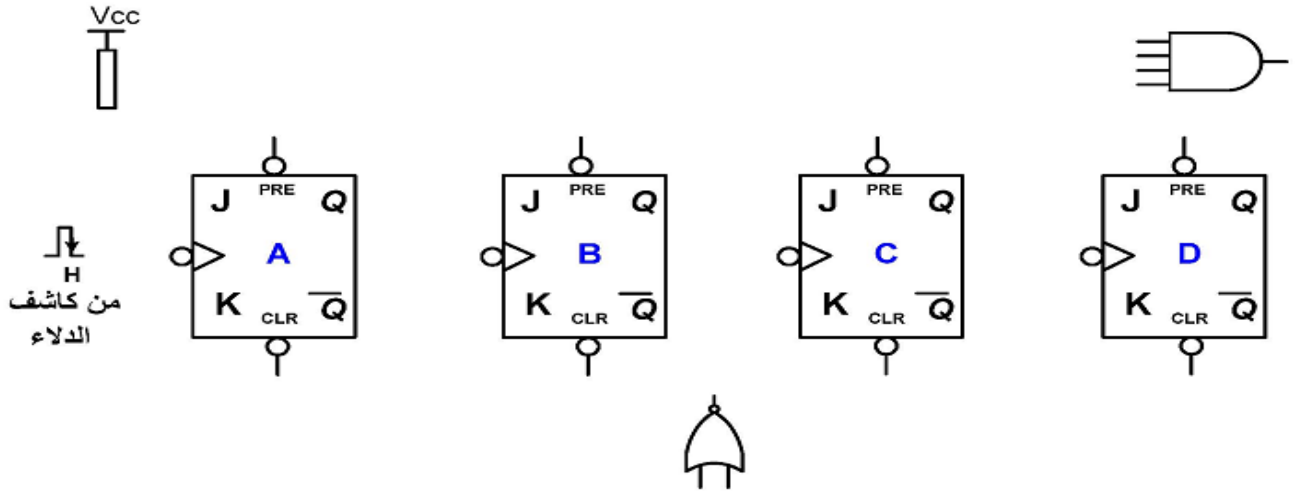
(الصفحة 9/9) . المداخل : Inputs(I) و المخارج: Outputs(O)



ج11- رسم المعقب الكهربائي وربط المنفذ المتصدر ودارة استطاعة الرافعة A.

-X200-





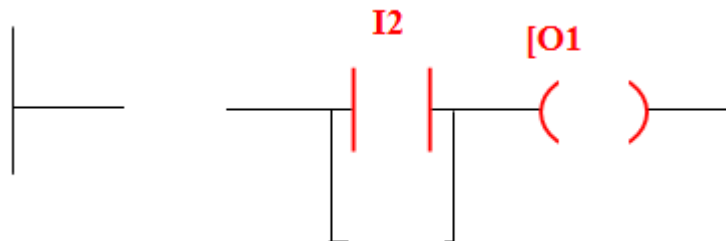
ج12- تفسير مدلول رموز الـ: PIC 16F84A

- ..... : PIC
- ..... : 16
- ..... : F
- ..... : 84
- ..... : A

ج13- كتابة التعليمات والتعليقات الخاصة ببرنامج: "تهيئة المداخل والمخارج"

BSF	STATUS, RP0	;	.....
MOVLW	.....	;	وضع القيمة 1F (السداسي عشر) في السجل W
MOVWF	.....	;	برمجة منافذ المرفأ A كمدخل
MOVLW	OX00	;	.....
MOVWF	TRISB	;	.....
BCF	..... , .....	;	التحويل إلى البنك 0 حيث توجد السجلات PORTA
CLRF	PORTA	;	.....
CLRF	.....	;	مسح السجل PORTB

ج16:/دائرة التحكم في محرك الغلق باستعمال الآلي المبرمج الصناعي بلغة الملامس (ladder).





# الإجابة النموذجية و سلام التنقيط

## اختبار الفصل الاول فى مادة التكنولوجيا هندسة كهربائية

الشعبة: تقني رياضي هندسة كهربائية

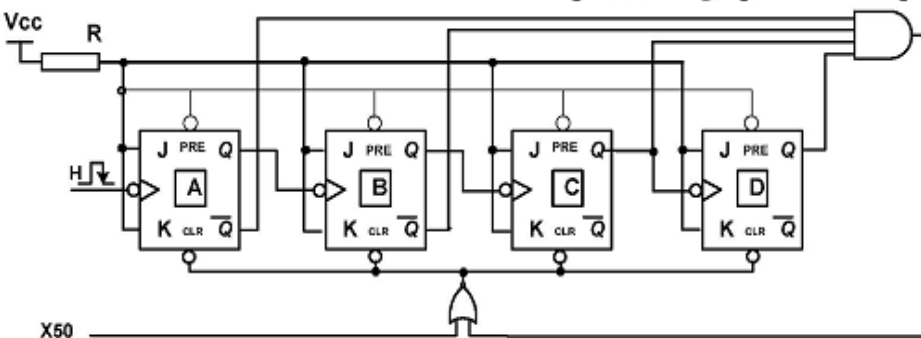
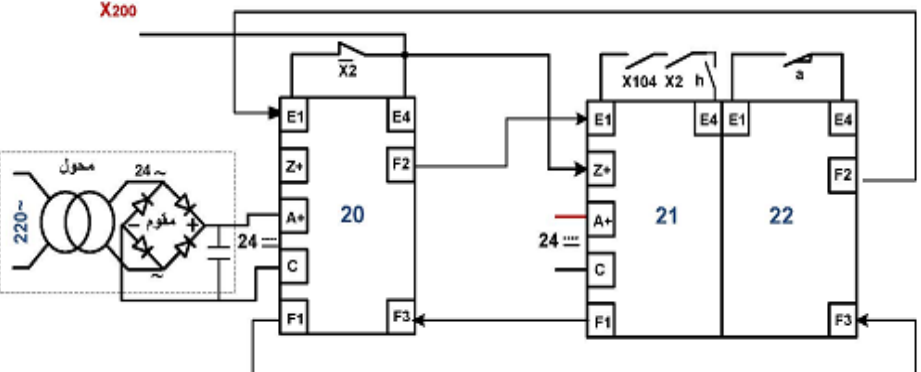
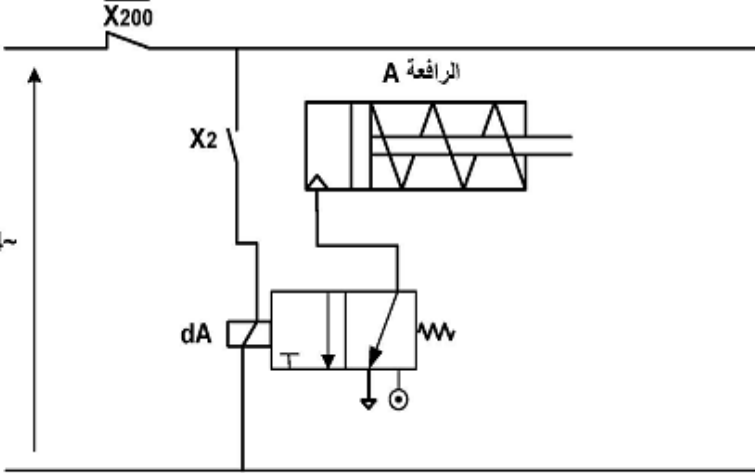
المادة: تكنولوجيا

العلامة		موضوع محاور
النص	الرقم	
		عناصر الإجابة (الموضوع الأول)
1.5	5x0.3	<p>ج1 التحليل الوظيفي التنازلي</p>
2	4x0.5	<p>ج2 ممتن الأشغولة 3:</p>

تابع الإجابة النموذجية اختبار مادة : التكنولوجيا الشبكية/السلك (\*): تقني رياضي

العلامة		عناصر الإجابة (الموضوع الأول)	محاور الموضوع																												
مجموع	مجزأة																														
1.5	3×0.5	جدول معادلات التنشيط و التخميل للأشغولة (5) أشغولة إخلاء العلب و عددها:	3ج																												
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>المخارج</th> <th>التخميل</th> <th>التنشيط</th> <th>المراحل</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>RAZ</td> <td>X51</td> <td>X55 . X5 + X200</td> <td>X50</td> </tr> <tr> <td>dD+   العدد</td> <td>X52 + X200</td> <td>X50 . X5 . X104 + X53.N</td> <td>X51</td> </tr> <tr> <td>dD-</td> <td>X53 + X200</td> <td>X51 . d1</td> <td>X52</td> </tr> <tr> <td></td> <td>X54 + X51 + X200</td> <td>X52 . d0</td> <td>X53</td> </tr> <tr> <td>KM1</td> <td>X55 + X200</td> <td>X53 . N</td> <td>X54</td> </tr> <tr> <td></td> <td>X50 + X200</td> <td>X54 . e</td> <td>X55</td> </tr> </tbody> </table>		المخارج	التخميل	التنشيط	المراحل	RAZ	X51	X55 . X5 + X200	X50	dD+   العدد	X52 + X200	X50 . X5 . X104 + X53.N	X51	dD-	X53 + X200	X51 . d1	X52		X54 + X51 + X200	X52 . d0	X53	KM1	X55 + X200	X53 . N	X54		X50 + X200	X54 . e	X55
		المخارج		التخميل	التنشيط	المراحل																									
		RAZ		X51	X55 . X5 + X200	X50																									
		dD+   العدد		X52 + X200	X50 . X5 . X104 + X53.N	X51																									
		dD-		X53 + X200	X51 . d1	X52																									
	X54 + X51 + X200	X52 . d0	X53																												
KM1	X55 + X200	X53 . N	X54																												
	X50 + X200	X54 . e	X55																												
		- رسم تدرج المتزامن :	4ج																												
0.75	3×0.25																														
1	2×0.5	- الملتقط السيعي ( h <sub>i</sub> ) يكشف عن الدلاء البلاستيكية - الملتقط الحثي ( k ) يكشف عن الأغصية المعدنية	5ج																												
0.75	3×0.25	- دائرة الكثف عن مرور الدلاء. F <sub>1</sub> - دائرة ضد الارتداد F <sub>2</sub> - دائرة العد F <sub>3</sub>	6ج																												
0.75	3×0.25	- دور العناصر : - المقاومة R <sub>1</sub> : حماية الصمام D1 . - الصمام D : حماية المقفل T2 . - المقفل T <sub>2</sub> : تبديلي	7ج																												
1	2×0.5	- حساب قيمة المقاومة R <sub>1</sub> : $V_{cc} = R_1 . I_{D1} + V_{D1} \Rightarrow R_1 = (V_{cc} - V_{D1})/I_{D1} = (12-1,2)/9 \times 10^{-3} = 1,2k\Omega$	8ج																												
0.25	0.25	- نوع البوابة المستعملة في التركيب: بوابة " و " - " AND " بأربع مداخل.	9ج																												

تابع الإجابة النموذجية اختبار مادة : التكنولوجيا الشعبة/السلك(\*) : تقني رياضي

2	4×0.5	<p>دائرة العداد اللامتزامن لعد 12 دلوًا</p>  <p>X50</p>	10ج
2	4×0.5	<p>المعقب الكهربائي:</p>  <p>X200</p>	11ج
0.5	2×0.25	 <p>X200</p> <p>الرافعة A</p> <p>X2</p> <p>24~</p> <p>dA</p> <p>ww</p>	12ج
1	5×0.2	<p>- تفسير البيانات PIC 16F84A .</p> <p>PIC : مراقبة الربط الخارجي/التحكم في الأجهزة المحيطة.</p> <p>mid Range : المدى المتوسط .</p> <p>F : ذاكرة من نوع فلاش.</p> <p>84 : نوع الميكرو مراقب.</p> <p>A : كوارتز أعظمي 20MHz</p>	

تابع الإجابة النموذجية اختبار مادة : التكنولوجيا الشعبة/السلك(\*) : تقني رياضي

العلامة		عناصر الإجابة (الموضوع الأول)	محاور الموضوع
المجموع	مجزأة		
1	4×0.25	ج 13 - التعليقات والتعليمات الخاصة ببرنامج تهيئة المداخل و المخارج . .....التحويل إلى البنك..... BSF STATUS, RPO ; MOV LW OX1F ; وضع القيمة 1F (السداسي عشر) في السجل W MOVWF TRISA ; برمجة منافذ المرفأ A كمدخل MOV LW OX00 ; ... وضع القيمة 1F (السداسي عشر) في السجل W.. MOVWF TRISB ; ...برمجة منافذ المرفأ B كمخرج... BCF TATUS, RPO ; التحويل إلى البنك 0 حيث توجد السجلات PORTA CLRF PORTA ; ... مسح السجل PORTA..... CLRF	
		ج 14 نوع إقران المحرك - إقران نجمي. - لأن كل ملف المحرك يتحمل 220v.	0.5
		ج 15 تفسير المقادير المسجلة على لوحة مواصفات المحرك: - 220/380V : التوتران الممكنان لتشغيل المحرك. - 50Hz : تواتر الشبكة. - 0.5kw : الاستطاعة الاسمية المفيدة (Pu). - 0.5A, : تيار الممتص من خط الشبكة. - 1425tr/mn : سرعة الدوار الاسمية. - cosφ=0.8 : معامل الاستطاعة.	0.25
		ج 16 تفسير التعيين 2/4 للموزع الكهرو هوائي dD - 4: عدد المنافذ ( 02 مخارج لتغذية الرافعة+ 01 مخرج للتفريغ+ 01 لتغذية بالهواء المضغوط). - 2 : عدد الوضعيات ( 1 وضعية الراحة + 1 وضعية عمل ).	1.5
		ج 17 دارة تحكم محرك الطحن باستعمال الآلي المبرمج الصناعي API بلغة الملامس LADDER	1
			4×0.25
			0.75
			0.75

