

امتحان بكالوريا تجريبى ماي 2014 فى مادة العلوم الشرعية

المدة ساعتين ونصف

المستوى : السنة الثالثة جميع الشعب

أجب عن موضوع واحد فقط

الموضوع الأول

الجزء الأول ( 14 نقطة)

قال تعالى: " ما رعوها إلى مغفرة من ربهم وجنة عرضها السموات والأرض أعدت للمتقين (133) اللذين ينفقون فى المراء والمراء والمطاطمين العيظ والعافون عن الناس واث هبمب المعصمين (134) " آل عمران / 133-134.

المطلوب:

1. لقد استعمل القرآن الكريم وسائل عدة لتثبيت العقيدة فى قلوب الناس لأهميتها الكبيرة . والآية المعروضة عليك تشمل واحدة من هذه الوسائل.

- أ- عرف العقيدة لغة واصطلاحاً ؟ ✓  
 ب- ما هي أهميتها فى حياة الناس؟ ✓  
 ج- استخرج الوسيلة المستعملة فى الآية ، وشرحها شرحاً وافياً؟ ✓  
 د- هل استعمل القرآن الكريم وسائل أخرى ؟ أذكر اثنين منها مع الشرح؟ ✓  
 هـ الجنة لا تستحق إلا بمجموعة من الخصال تسمى أحياناً قيماً : استخرج قيمتين وردتا فى الآية مع تحديد نوعيهما؟ ✓  
 و- استخرج من الآية الكريمة أهم الفوائد والإرشادات ( أربعة على الأقل)؟ ✓

الجزء الثاني ، (6 نقاط)

قال الله تعالى: " وما جعل ادعياءهم ابناءهم ظلهم قولهم واهواءهم واث يقول العن وهو يهذي السويل (4) ادعيوهم ابناءهم هو اقص مدد الله . فإن لم تعلموا اباؤهم فاحوانهم فى الدين و مواليهم . وليس عليهم جناح فيما اخطاه به ، ولكن ما تعهدت قلوبهم ومان الله نفوراً رحيماً (5) " [ الأحزاب / 04-05 ]

- 1- تعالج الآية الكريمة مشكلة من المشاكل الاجتماعية تتعلق بالنسب.  
 أ- عرفه ، وأذكر أسبابه الشرعية ؟ ✓  
 أ- ما المقصود من مصطلح : " ادعياءكم " الوارد فى الآية؟ ✓  
 ب- ما معناه شرعاً ؟ ✓  
 ج- ما الحكمة من تحريمه ( ثلاثة على الأقل)؟ ✓  
 د- ما هو الحل الإسلامى البديل لهذه المشكلة ؟ وما الفرق بينهما ؟ ✓

قال الله تعالى: "وَأَيُّهَا الَّذِينَ آمَنُوا لَا تَقْرَبُوا السَّلَاحَ وَأَنْتُمْ سَافِرُونَ وَلَا حُنُوبًا إِلَّا عَابِرِينَ سَبِيلًا حَتَّى تَعْتَمِدُوا وَإِنْ كُنْتُمْ مَرْحَىٰ أَوْ عَلَىٰ سَفَرٍ أَوْ جَاءَ أَحَدٌ مِنْكُمْ مِنَ الْغَائِطِ أَوْ لَامَسْتُمُ النِّسَاءَ فَلَمْ تَجِدُوا مَاءً فَتَيَمَّمُوا صَعِيدًا طَيِّبًا فَامْسَحُوا بِرُءُوسِكُمْ وَأَيْدِيكُمْ إِنَّ اللَّهَ كَانَ عَظِيمًا تَتَوَرَّأَ" [النساء / 34].

• لقد حَوَّت الآية الكريمة مجموعة من الأحكام الشرعية:

- أ- استخرج ثلاثة منها ؟
- ب- بين هذه الأحكام الثلاثة علاقة بصحة الإنسان . ما نوع هذه الصحة ؟ علل إيجابتك ؟
- ج- ما هي مظاهر اعتناء الإسلام بهذه الصحة ؟ ( أذكر أربعة منها ) ؟
- د- استخرج من الآية الكريمة أربع فوائد وإرشادات ؟

عن أبي هريرة رضي الله عنه . أن الرسول صلى الله عليه وسلم قال ، " إذا مات الإنسان انطلق معه عمله إلا من ثلاث ، من صدقة جارية أو علم يدرسه به أو ولد صالح يدعو له " [ رواه مسلم وغيره ] .

1. ما معنى الوقف لغة و اصطلاحاً ؟
2. للحديث علاقة بالوقف بينها ؟
3. ما هو المراد الاقتصادي للوقف ؟

وإنه ولي التوفيق