

❖❖ **فَرُضَ الْفَصْلُ الثَّانِي فِي مَادَّةِ التَّرْبِيَةِ الْإِسْلَامِيَّةِ** ❖❖**الجزء الأول [ 12 ن ]****1 الوضعية الأولى: [ 06 ن ]**

❖ جاء في حديث التعريف بالدين الإسلامي :

❖ عَنْ عُمَرَ بْنِ الْخَطَّابِ ؓ قَالَ: ﴿ قَالَ : فَأَخْبِرْنِي عَنِ السَّاعَةِ دِينِكُمْ ﴾

[ رواه مسلم ]

01 - استظهر كتابيا الحديث الشريف مع ضبطه بالشكل التام. [ 04 ن ]

02 - اشرح معنى : «رَبَّتَهَا» و «الْعَالَةَ». [ 01 ن ]

03 - اذكر علامتين من علامات القيامة الكبرى . [ 01 ن ]

**2 الوضعية الثانية: [ 06 ن ]**

❖ الإيمان بالقضاء والقدر هو الركن السادس من أركان الإيمان .

01- عرف الإيمان بالقضاء والقدر. [ 02 ن ]

02- اذكر مراتبه (دون شرح) . [ 02 ن ]

03- عدد أربعة آثار وفوائد له . [ 02 ن ]

**الجزء الثاني [ 08 ن ]****3 الوضعية الإدماجية :**❖ **المسيباني** : قرأت في صحيح البخاري عن سلمان الفارسي رضي الله عنه . قال : « **إِنَّ لِرَبِّكَ عَلَيْكَ****حَقًّا ، وَلِنَفْسِكَ عَلَيْكَ حَقًّا ، وَلِأَهْلِكَ عَلَيْكَ حَقًّا ، فَأَعْطِ كُلَّ ذِي حَقِّ حَقَّهُ** »

فقررت شرحه لزملائك وإفادتهم بما تضمنه من بيان للحقوق اقتداءً بحبيبنا عليه الصلاة والسلام .

**التعليمة** : اكتب نصاً (10-12 سطرا) توضح لهم فيه أهم الحقوق التي حفظها الرسول

صلى الله عليه وسلم ، مبينا آثارها ، ومستشهدا بما تحفظ من النصوص الشرعية .